

Technischer Steckbrief

Eigene Fertigungsmöglichkeiten:

CNC-Drehen (5 Maschinen, teilweise mit angetriebenen Werkzeugen)

Drehdurchmesser: bis zu 550 mm

Drehlänge: bis zu 1.500 mm

max. Spindelbohrung: 88 mm

Konventionell Drehen (4 Maschinen)

Drehdurchmesser: bis zu 1.000 mm

Drehlänge: bis zu 2.500 mm

max. Spindelbohrung: 130 mm

CNC-Fräsen (4 Bearbeitungszentren mit 3-5 Achsen)

Maximale Werkstückabmessungen (LxBxH): 3.000 x 800 x 1.000 mm

Konventionell Fräsen (2 Maschinen)

Abmessungen Tisch: 1.200 x 450 mm

Verfahrwege x = 800, y = 700, z = 400 mm

Radial Bohren (2 Maschinen)

Tisch 1.200 x 400 mm

Spindelausladung 700 mm

Pinolenhub 400 mm

Außen-Rundschleifen (1 Maschine)

Max. Schleifdurchmesser 350 mm

Max. Schleiflänge 1.000 mm

Flachsleifen (1 Maschine)

Tisch 2.100 x 550 mm

Roboterschweißen (3 Roboter)

7-9 Achsen

Werkstückgröße bis ca. 1.500 x 1.000 x 1.000 mm

MAG, MIG, Auftragsschweißen, Aufpanzern

Manuell Schweißen (7 Schweißplätze)

Schweißarbeiten aller Art (MAG, MIG, WIG)

Auftragsschweißen, Aufpanzern

Plasmaschneiden

Gewinderollen (2 Maschinen)

M5 - M48, Steigungen 1,0, 2,0, 2,5, 3,0

Verzahnen, Wälzfräsen (1 Maschine)

Modul 1 - 8

CNC-Sägen

bis Durchmesser 350 mm

Montage - Apparatebau

Teile und Baugruppen bis zu einem Stückgewicht von 2t

Leistungen in Zusammenarbeit mit Partnerunternehmen

Hartverchromen, Maßhartverchromen, Polieren

Galvanisch verzinken, vernickeln, verchromen

Nuten, Stoßen, Räumen und Verzahnen

Härten und Nitrieren, verschiedene Verfahren

Tiefbohren und Honen

Blechverarbeitung, Brennzuschnitt, Laserzuschnitt, Wasserstrahlzuschnitt

Biegen, Kanten und Walzen von Blechen

Wir verarbeiten nahezu alle Stähle, Guss, Edelstahl, NE-Metalle, Aluminium und Kunststoff

Unser Unternehmen verfügt über ein Qualitätsmanagementsystem gem. ISO 9001: 2008 und über den kleinen Schweißnachweis nach DIN 18800-7:2008-11 Klasse C.

Wenn erforderlich kann kurzfristig auch der große Schweißnachweis erbracht werden.