

fineweld Y 150 M
Osai Lasing Machine



Lasing Machineries

Innovation & Quality

Technologien

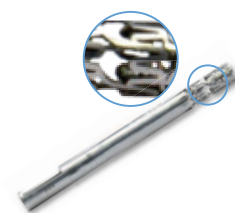
Laserschneiden

Systeme für Laser-Präzisionsschnitte von mechanischen Teilen kleiner und mittelgroßer Abmessungen.

Das „Open-Connection“-Konzept dieses Systems erlaubt den Einsatz von verschiedenen Laserquellen, wie Nd:YAG CW oder gepulst, CO₂, Disk- und Fiber-Laser.

Das Schneiden erfolgt mittels einer CNC-Steuerung, welche direkt mit der entsprechenden Laserquelle gekoppelt ist.

Das Autofokus-System mit Schnellwechselsystem für die Optik und den Schneidkopf, und mit Antikollisionssystem erlaubt ein voll automatisiertes Arbeiten und gewährleisten eine schnelle und einfache Wartung.



Medizintechnik
Edelstahl
LASER Nd: YAG
Schnittbreite: < 20 µm



Schmuckindustrie
Edelstahl
LASER CO₂
Materialdicke: 1,5 mm
Schnittgeschwindigkeit: 1500 mm/min
Schnittbreite: 100 µm



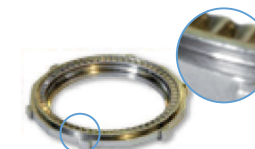
Schmuckindustrie
Gold
LASER Nd: YAG
Materialdicke: 0,3 mm
Schnittgeschwindigkeit: 600 mm/min
Schnittbreite: 40 µm



Industrieanwendung
LASER Nd: YAG gepulst
Stahl
Eindringen: 1,5 mm
Schweißzeit: 4 Sekunden



Schmuckindustrie
LASER Nd: YAG gepulst
Edelstahl
Eindringtiefe: 0,3 mm
Schweißzeit: 3 Sekunden



Schiffsbauindustrie:
LASER CO₂
Stahl
Eindringtiefe: 2 mm
Schweißdauer: 3,5 Sekunden



Laserschweißen

Laserschweißsysteme für einfache und für komplexe mechanische Metall- oder Kunststoffteile, kleiner und mittelgroßer Abmessungen. Verwendete Laserquelle Nd: YAG (CW oder gepulst), CO₂, Disk-, Diode-Laser mit Faseroptik freier Optik oder mit Galvo-Optik.

Mittels Time-Sharing oder Energy-Sharing Technologie ist es möglich bis zu 3 Schweißstationen mit derselben Quelle zu versorgen, und diese entsprechend zu regeln und zu steuern.

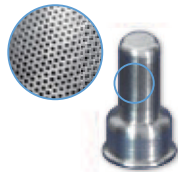
Technologien

Laserbohren

Laserbohrsysteme für mechanische Teile kleiner Abmessungen mit Durchmesser ab 0,025 mm.

Diese Systeme werden u.a. in der Produktion von zylindrischen, kegigen und flachen Filtern für Hochdruckflüssigkeiten angewendet.

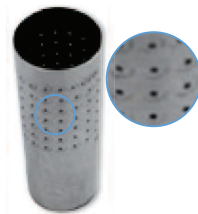
Für diese Anwendungen werden in Osai A.S.-Systemen gepulste Nd:YAG-Laser mit freier oder mit Faser-Optik verwendet.



Automobilbranche
LASER Nd: YAG
Materialstärke: 0.4 mm
Anzahl der Bohrungen: 2016
Bohrungsdurchmesser: 0.4 mm
Taktzeit: 8 Sekunden



Medizintechnik
LASER Nd: YAG
Materialstärke: 0.5 mm
Anzahl der Bohrungen: 200
Bohrungsdurchmesser: 0.1 mm
Taktzeit: 1 Sekunde



Medizintechnik
LASER Nd:YAG
Materialstärke: 0.3
Anzahl der Bohrungen: 100
Bohrungsdurchmesser: 0.3 mm
Taktzeit: 2 Sekunden



Lasermarkieren

marking time 0,2 sec



marking time 1 sec

Automobilbranche
Verschiedene Markierungen mit automatischer
fortlaufender Nummerierung
Beschriftungsgeschwindigkeit: 5 m/sec
Leistung: 20W
DMC Größe 5 mils

Medizintechnik
Beschriftungszeit: <0.5 sec



Elektronikbranche
Kontakt-Reinigung



Systeme zur Lasermarkierung von verschiedenen Metall- und Kunststoffteilen, wie mechanische Werkzeuge, medizinische Komponenten, elektromechanische Module, Sperrhähne, hintergrundbeleuchtete Tasten mit Night-&-Day-Technologie für den Automotive-Sektor. Hierzu steht eine breite Auswahl von Nd:YAG-Laserquellen zur Verfügung: 1064nm, 532nm (green), 355nm (UV) oder auch CO₂-Laser mit Leistungen von 2 bis 150W, abhängig von den Anforderungen bezüglich Beschriftungsqualität, Produktivität und Flexibilität.

Mögliche SW-Schnittstellen mit Verwaltungssystemen, Datenbanken, Barcode- oder DMC-Lesegeräten.

Produkte

Seit 1995 entwickelt und produziert Osai A.S. Laser-Systeme für die Mikrobearbeitung (Markierung, Schweißen, Schneiden, Bohren).

Unser Prozess-Know-how rund um die Laserbearbeitung ist das Ergebnis der Zusammenarbeit mit den weltweit führenden Herstellern von Laserquellen, u.a. mit der Rofin-Gruppe. Die Erfahrung, die aus weltweit über 500 installierten Applikationen gewonnen wurde, ist die Basis für unsere Palette von Standardmaschinen im Bereich der Laserbearbeitung. Dies erlaubt uns, insbesondere beim Schneiden, Schweißen und Beschriften oder auch Gravieren gezielte Lösungen für z.B. die Medizintechnik oder für Goldschmiedearbeiten anzubieten. Heute schneiden, schweißen und markieren unsere Maschinen in den wichtigsten Goldschmiedezentren Anhänger, Ringe und andere Schmuckartikel aus Gold, Titan und Stahl.

Die Vorteile dieser Maschinen sind die hohe Qualität des Fertigproduktes, die niedrigen Betriebskosten und die Vielseitigkeit der Bearbeitungsmöglichkeiten.



Osai Lasing Machineries

finecut



serie 100



serie 100 HP



serie 240 HP

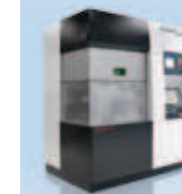


serie 300

fineweld



serie 100



serie 300

fineplast



serie 100

DM^{SERIES}



DM 1



DM 2



DM 2c