

Wenn Getränkehersteller eine
Kennzeichnungslösung
benötigen...



...zählen Sie auf uns

Innovative Kennzeichnungslösungen für die Getränkeindustrie - vom Produkt bis zur Palette



Primärkennzeichnung

Die innovativen Primärkennzeichnungslösungen von Domino erfüllen strengste Standards der Getränkeindustrie durch maximale Linienauslastung und Rückverfolgbarkeit.

Continuous Inkjet-Kleinzeichendruck (CIJ)

„Das einzigartige **i-Tech Qube Inkjet-Management**system erfordert nur minimalen Wartungsaufwand und maximiert die Linienvfügbarkeit.“

A-Serie

- ◆ Optimale Gesamtbetriebskosten dank revolutionärer, nahezu wartungsfreier Technologie
- ◆ Innovative **QuickStep** Benutzeroberfläche für eine einfache, fehlerfreie Bedienung
- ◆ Maximaler Schutz vor Verunreinigungen durch Zuckersirup / Nassreinigung problemlos möglich
- ◆ Höchste Zuverlässigkeit bei kurzen Produktionsläufen / häufigen Produktwechseln an Getränkelinien dank **SureStart** Technologie
- ◆ Branchenführende Druckgeschwindigkeiten für Hochgeschwindigkeits-Dosenlinien

Laser-Codierer D-Serie

„Die Domino D-Serie Laser bieten eine branchenführende Codequalität, **auch bei Liniengeschwindigkeiten von über 70.000 Flaschen/ Stunde.**“

- ◆ Erzeugung hochwertiger Codes, auch auf Hochgeschwindigkeits-PET-Linien und Etikettieranlagen. Der **i-Tech** Scankopf liefert in Kombination mit der einzigartigen Spiegelsteuerung und der optimierten Kühlung eine maximale Leistung in jeder Produktionsumgebung
- ◆ Innovative **QuickStep** Benutzeroberfläche für eine einfache, fehlerfreie Bedienung
- ◆ Unabhängige IP-Zertifizierung für maximalen Schutz und Zuverlässigkeit in den anspruchsvollsten Produktionsumgebungen
- ◆ Strahlquelle mit spezieller Wellenlänge für kontraststarke, erstklassige Codes auf PET-Oberflächen
- ◆ Die modulare Bauweise und die Flexibilität des kompakten **i-Tech** Scankopfs erleichtern die Integration in Produktionslinien
- ◆ Höhere Laserleistung für schwer zu beschriftende Materialien, wie z.B. Glas - **i-Tech RapidScan** – eine neue, innovative und patentierte Technologie zur Verlängerung der Beschriftungszeit

„Revolutionäre **QuickStep** Benutzeroberfläche für eine einfache, fehlerfreie Bedienung.“

FLASCHENVERSCHLÜSSE



BEUTEL



DOSEN



ETIKETTEN



KARTONS



GLAS



PET



Domino. Do more.

Sekundär-/Tertiärkennzeichnung

Domino bietet das umfassendste Sortiment an innovativen Kennzeichnungslösungen für Sekundär- und Tertiärverpackungsanwendungen, die den vielfältigen Anforderungen der Getränkeindustrie gerecht werden und die vollständige Lieferketten-Konformität gemäß GSI-Standard gewährleisten.

Umverpackungskennzeichnung / Etikettierung

A-Serie

- Druckt alphanumerische Codes auf Karton- und Schrumpffolienverpackungen, mit optimierten Gesamtbetriebskosten dank Dominos revolutionärer, nahezu wartungsfreier Technologie

„Die Domino C-Serie kennzeichnet bis zu 1.000.000* Kartons mit nur einer Tintenflasche.“

C-Serie

- Erzeugung hochauflösender Großzeichentexte, Grafiken und Barcodes

G-Serie

- Erzeugung hochauflösender Kleinzeichentexte, Grafiken und Barcodes. Saubere, wartungsfreie Technologie mit der die meisten Kartonverpackungen beschriftet werden können

M-Serie

- Etikettenerstellung in erstklassiger Code-Qualität nach GSI-Standard zur Gewährleistung der Lieferketten-Konformität für alle Verpackungstypen. Schneller Wechsel der Verbrauchsmaterialien und einzigartige Stempel-Konstruktion zur Verwendung verschiedener Etikettengrößen für gesteigerte Produktivität

„Der M-Serie Etikettendruckspender ist das kompakteste System am Markt und ermöglicht eine größtmögliche Flexibilität bei der Integration.“

M-Serie Palettenetikettierer

- Erstellung hochwertiger Paletten-Etiketten nach GSI-Standard zur Gewährleistung der Lieferketten-Konformität
- Einzigartige modulare Bauweise in links- und rechtshändiger Ausführung für vereinfachte Integration und Bedienung
- Einfache Kommunikation und Integration in Ihr Netzwerk mit der Option zur Einbindung eines Barcode-Scanners für die Etikettenerkennung
- Edelstahlgehäuse für anspruchsvollere Umgebungen optional erhältlich

„Der M-Serie Palettenetikettierer bietet eine einfache Integration und Bedienung dank modularer Bauweise in links- und rechtshändiger Ausführung.“

SRP-VERPACKUNG



TRAYS



SCHRUMPPFOLIE



KISTEN



PALETTEN



Codierungs-Automatisierung

Die innovative Kameleon Software von Domino maximiert die Konsistenz und die Rentabilität bei der Kennzeichnung, indem Nacharbeiten und eilige Rückrufaktionen minimiert werden.

- Verkürzte Anfahrzeiten - dank single-button Start-Funktion
- Verringertes Risiko von Kennzeichnungsfehlern - durch effektive ERP-Integration
- Bessere Rückverfolgbarkeit entlang der Lieferkette - Verminderung des Nacharbeitungsaufwands von kompletten Produktionsläufen bis auf Paletten-Ebene

* je nach Komplexität des Beschriftungstextes und Tintentyps

Branchenführende Produkte und Dienstleistungen für die Getränkeindustrie

- ◆ Domino ist ein weltweit **führender Anbieter** innovativer Kennzeichnungs- und Markierungslösungen für die Getränkeindustrie. Unsere bediener- und wartungsfreundlichen Codierer zeichnen sich durch maximale Verfügbarkeit und Gesamtwirtschaftlichkeit aus.
- ◆ Wir liefern hochwertige **Kennzeichnungslösungen** vom Produkt bis zur Palette, die den Schulungsaufwand deutlich reduzieren sowie die Ersatzteilhaltung, die Wartung und den Support vereinfachen.
- ◆ Domino genießt **branchenweit einen erstklassigen Ruf** bei der Unterstützung vor und nach dem Verkauf. Dadurch gewährleisten wir die passende Lösung für Ihre Anwendungen und verpflichten uns dazu, Ihre Linienproduktivität zu maximieren.
- ◆ Unser Ziel ist es, die Kompatibilität und nahtlose Integration unserer Systeme in Ihre Produktionslinien sicherzustellen. Wir beliefern zahlreiche führende **OEM-Hersteller in der Getränkeindustrie**, wie z.B...
 - Tetra Pak
 - Sidel
 - Krones
- ◆ Unser Konzept und unsere Philosophie haben dazu geführt, dass wir **8 der 10 führenden** Getränkehersteller weltweit beliefern.

„Seit wir mit Domino als Alleinlieferant zusammenarbeiten, haben sich die Geschwindigkeit und die Zuverlässigkeit unserer Kennzeichnungs- und Markierungssysteme deutlich verbessert. Dies hat sich spürbar auf die Gesamtproduktivität ausgewirkt.“

Thierry David, Betriebsleiter,
Eckes Granini Frankreich



Domino. Do more.



Umweltverträglichkeit

- ◆ Branchenführende Verpflichtung für das Management natürlicher Ressourcen und deren Wiederverwertung durch vollständige Erfüllung der RoSH-, WEEE- sowie der Sony Green Partner Richtlinien
- ◆ Zertifiziertes ISO 14001 Umweltmanagementsystem
- ◆ Minimierung von Abfall und VOC-Emissionen dank Dominos fortschrittlicher **i-Tech** Tintenmanagement-Technologie
- ◆ Die nahezu wartungsfreie **i-Tech** Drucktechnologie von Domino reduziert den Kohlenstoffausstoß durch die Eliminierung ungeplanter Wartungseinsätze
- ◆ Drucker mit branchenführender Energieeffizienz durch Technologie mit niedriger Leistungsaufnahme

Service und Aftermarket



TECHNISCHER KUNDENSERVICE

- Umfangreiches globales Netzwerk – Gewährleistung der effektiven Integration und Bedienschulung, kombiniert mit einer kontinuierlichen Betreuung in über 120 Ländern
- Alle Techniker werden gemäß dem branchenweit geschätzten, weltweiten Domino Service Standard geschult
- Unser Experten-Team unterstützt komplexe Installationen sowie OEMs und Schlüsselkunden



SERVICE- UND GEWÄHRLEISTUNGSVERTRÄGE

- Sicherstellung vorhersagbarer Lebenszykluskosten über eine Reihe von maßgeschneiderten Service-, Support- und Gewährleistungsvereinbarungen



ZERTIFIZIERUNG

- Mehr als 30 Jahre Erfahrung mit einem einhergehenden Bekenntnis zu branchenspezifischen Vorschriften und Kundenzertifizierungen, um die Anforderungen der Getränkeindustrie zu erfüllen



VERBRAUCHSMATERIALIEN

- Umfassendes Angebot an Verbrauchsmaterialien zur Sicherstellung einer optimalen Leistung am Kundenstandort
- Online-Bestellung von Verbrauchsmaterialien unter www.BuyDomino.com - rund um die Uhr



TRAINING

- Einführungskurse und weiterführende Trainings vor Ort, online oder im Domino Schulungszentrum

„Angesichts zunehmender Produktionsvolumen und Betriebsstunden wurde deutlich, dass wir alternative Systeme mit hoher Zuverlässigkeit und geringen Wartungskosten benötigten. Das Team war so von der Qualität und Zuverlässigkeit des Laser-Codierers beeindruckt, dass Krombacher nach Beendigung der Probestellung nicht nur das Probesystem behielt, sondern an allen Produktionslinien Domino Lasersysteme installierte.“

Olaf Hoffmann,
Krombacher Brauerei



Erleben Sie unsere innovativen Kennzeichnungslösungen für die Getränkeindustrie in Aktion

www.domino-printing.com

Domino. Do more.