

IHR SPEZIALIST FÜR

T E C H N I K
HOGRI
G E R M A N Y

PERFEKT BEARBEITETE OBERFLÄCHEN





METALLBEARBEITUNG SEIT 1909

"Tradition schafft Vertrauen"

Wie jedes Unternehmen mit über 100jähriger Tradition hat auch HOGRI eine bewegte Geschichte. Wirtschaftliche Krisen, die Folgen zweier Weltkriege, technische Revolutionen und grundlegende Marktveränderungen mussten gemeistert werden.

Dank unseren treuen Kunden und unseren Mitarbeitern mit ihrem hervorragenden handwerklichen Können, aber auch durch die wahrgenommene unternehmerische Verantwortung besteht das Familienunternehmen HOGRI nunmehr seit vier Generationen.

Logoentwicklung

Geschäftsführer

Firmengebäude

Generation 1



Philipp Honer
1870 - 1955

Sylvester Grimm
1880 - 1943



Generation 2



Josef Honer
1901 - 1950



Karl Honer
1907 - 1972



Leopold Honer
1911 - 1954



Generation 3



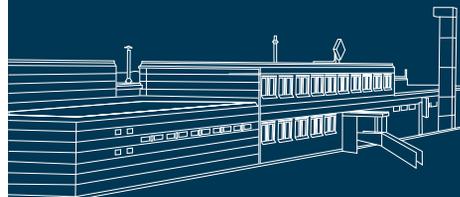
Wolfgang Honer
1928 - 2010



Dr. Anton Honer
1934



Karlheinz Honer
1941



Generation 4



Georg Honer
1972





METALLBEARBEITUNG UND VEREDELUNG UNTER EINEM DACH



**STANZEN, TIEFZIEHEN, POLIEREN UND SCHLEIFEN,
GALVANISIEREN UND LACKIEREN - ALLES AUS EINER HAND!**



Die Passion zu perfekten Oberflächen war bereits in den Anfangsjahren Grund für formschöne Objekte für Tisch und Tafel. Die damit verbundene, notwendige Fertigungstiefe ist einzigartig, in der Bearbeitung von Metalloberflächen zählt HOGRI heute zu den führenden Unternehmen in der Region. Durch gezielte Investitionen in Robotertechnik und in eine Anlage zur Teilereinigung wird diese Position weiter untermauert. Damit sind wir auch in Zukunft Ihr Partner für Metallverarbeitung und -veredelung.

Aus einer Hand. Unter einem Dach!

HOGRI ist zertifiziert nach ISO9001:2008





UMFORMTECHNIK

Seit Gründung unseres Unternehmens gehört das spanlose Umformen zu unseren Kernkompetenzen. Wir arbeiten für namhafte Kunden in der Medizintechnik, im Maschinenbau, in der Uhrenindustrie und für Hersteller von Küchenmaschinen. Durch unseren Maschinenpark können wir kleine bis mittelgroße Fertigungslose bewältigen: Termintreu, schnell und präzise.

Unsere Möglichkeiten:

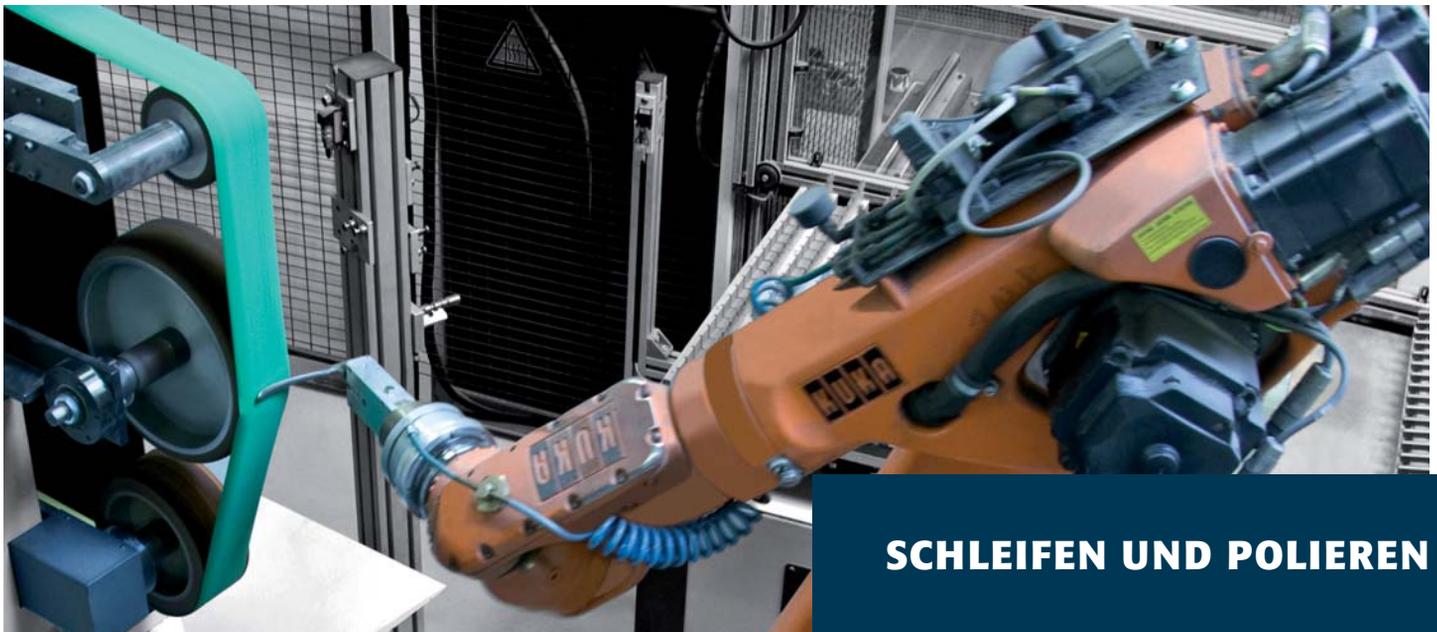
- Stanzen bis 160 to
- Tiefziehen bis 150 to
- Prägen
- Beschneiden rund / unrund

Verarbeitete Materialien:

- Messing von 0.3 - 4 mm
- Edelstahl und Stahl von 0.3 - 4 mm
- Aluminium von 0.3 - 5 mm

Nutzen Sie unsere hohe Fertigungstiefe vom tiefgezogenen Rohling bis hin zum hochglanzpolierten, galvanisierten Schmuckstück!





SCHLEIFEN UND POLIEREN

Glänzende Voraussetzungen für Ihren Erfolg:

HOGRI bietet Ihnen jahrzehntelange Erfahrung im Polieren und Schleifen von metallischen Oberflächen. Durch unser Team und unseren optimalen Maschinenpark sind wir in der Lage, Einzelteile, Kleinserien wie auch große Fertigungslose zu bearbeiten. Wir arbeiten mit drei Roboterzellen, Rundtaktmaschinen und frequenzgesteuerten Handarbeitsplätzen.

Wir produzieren hochwertige Dekorflächen für die Medizintechnik, Automobilbranche und Uhrenindustrie sowie für Musikinstrumente und die Sanitärtechnik.

Handbearbeitung mit Know-how:

Unsere Mitarbeiter verfügen über die notwendige Erfahrung und haben das Fingerspitzengefühl für Ihre Produkte.

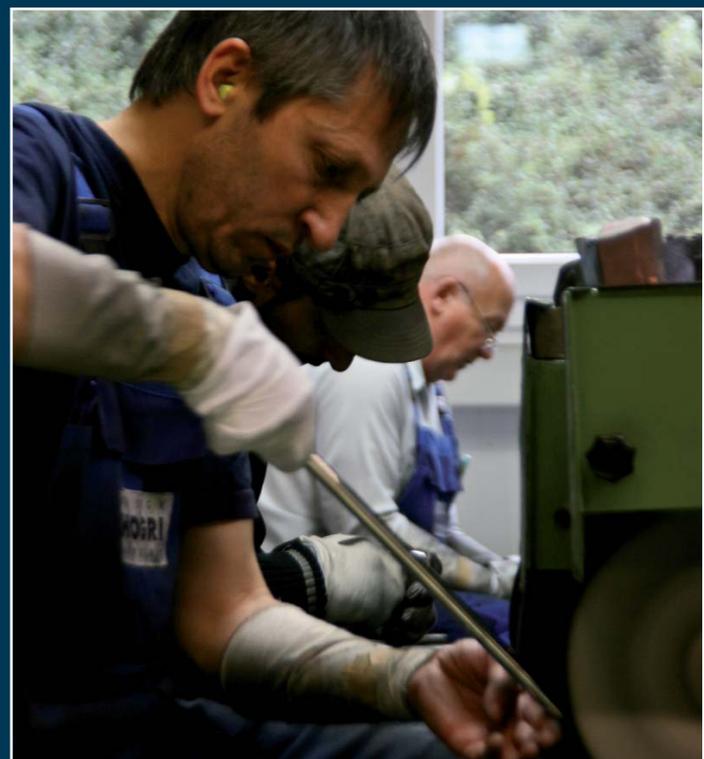
Wir bieten Ihnen folgende manuelle Oberflächenbearbeitung

- Polieren
- Bürsten
- Mattieren
- Schleifen

Robotertechnik:

Mit unseren Roboteranlagen bewältigen wir größere Fertigungslose, insbesondere für die Medizintechnik und Automotive-Branche. Überall, wo nicht nur eine schöne Oberfläche gefragt ist, sondern auch durchgehend präzises Arbeiten, ist der Einsatz von Robotertechnik sinnvoll. Insbesondere das Roboterschleifen chirurgischer Instrumente macht durch die hohe Wiederholgenauigkeit die nachfolgenden Bearbeitungsschritte (Fräsen) wirtschaftlicher.

Die anschließende Teilereinigung ist bei uns im Hause selbstverständlich. Eine eventuell gewünschte Weiterverarbeitung in unserer Galvanik beziehungsweise Lackiererei garantiert eine geschlossene Prozesskette ohne Fehlerpotenzial.





GALVANISIEREN UND LOHNREINIGUNG

Unser Galvanik-Team steht für einen sorgsamen Umgang mit Ihren Produkten! Ausschließlich auf Gestellen veredeln wir Sichtteile für hochwertige Uhren, Musikinstrumente und Hotelausstattungen. Die anschließende 100%-Kontrolle unterstreicht unseren Anspruch an perfekte Oberflächen.

Wir bieten Ihnen folgende Prozesse:

Vernickeln:

in unserem Nickelbad können wir einen hervorragenden Glanzgrad erreichen.

Versilbern:

Versilberte Oberflächen haben ihren Zauber. Jedoch besitzt Silber Eigenschaften, die es auch für technische Produkte interessant machen, z.B. hohe Leitfähigkeit sowie Antiseptik.

Vergolden:

Gold ist das gefragteste Edelmetall für Schmuck sowie hochwertige Uhren. Eine galvanische Oberfläche bietet eine kostengünstige Alternative.

Durch Kooperationen mit Partnerbetrieben können wir ebenso Chrom-, Zinn und Zink-Oberflächen anbieten.

Flexibel:

Wir bearbeiten Prototypen, Kleinserien und Massenteile in Messing, Stahl und Edelstahl sowie Kupfer.

Teilereinigung:

Wirtschaftliche und ökologisch verträgliche Teilereinigung ist bei uns im Hause selbstverständlich. Nutzen Sie unsere Reinigungsmöglichkeit nicht nur als Vorbehandlung in unserer Galvanik sondern auch immer da, wo eine fett- und rückstandsfreie Oberfläche gefordert ist.





LACKIEREN UND PULVERBESCHICHTEN



In zwei Lackierkabinen sowie einer sehr flexiblen Pulverbeschichtungsanlage runden wir unsere überregionale Kompetenz in der Bearbeitung und Veredelung von Oberflächen ab.

Klare Einbrennlacke als Anlaufschutz für polierte beziehungsweise versilberte Produkte sind unsere Spezialität, jedoch können alle lösungsmittelbasierende Nasslackarten aufgebracht und eingebrannt werden.

In unserer Pulverbeschichtungsanlage können auch kleine Serien nach Ihren Farbwünschen widerstandsfähig lackiert werden.

Wir können auf jeden Kundenwunsch reagieren.

Sonstige Leistungen:

- Löten, Hartlöten
- Schweißen
- Baugruppenmontage
- 100% Kontrolle



SO FINDEN SIE UNS:



HOGRI
Honer & Grimm GmbH & Co. KG
Rudolf-Diesel-Straße 6
D-78549 Spaichingen
Tel. 49 (0) 74 24 / 9561-0
Fax 49 (0) 74 24 / 9561-99
E-Mail: info@hogri.de