



Alois Kühbeck GmbH

Maschinenbau

PRÄZISION UND KNOW-HOW FÜR IHREN ERFOLG



Maschinenbau
Ersatzteildienst
Reparaturen

„Stark am Markt“

ÜBER 40 JAHRE KOMPETENZ UND KNOW-HOW

Wir sind einer der führenden Hersteller für Maschinenbauteile und Ersatzteilkomponenten für die Baumaschinenbranche. Europaweit schätzen namhafte Unternehmen seit Jahrzehnten unsere Zuverlässigkeit und Qualität.

BOHREN DREHEN STOSSEN SCHLEIFEN FRÄSEN BOHRWERKSDREHEN ABWÄLZFRÄSEN SCHWEISSEN INDUKTIONSHÄRTEN REPARIEREN NEUANFERTIGEN MONTIEREN

Neben der auftragsbezogenen Fertigung im Maschinenbau sind wir Hersteller von Ausrüstungsersatzteilen für Baumaschinen aller führenden Fabrikate. Unsere Kapazitäten und Infrastruktureinrichtungen erlauben uns neben der Fertigung von Ersatzteilkomponenten Reparaturen unterschiedlichster Art, sowie die Sonderanfertigung von Einzel- oder Großteilen.

Eingangsbereich

Unsere Firma wurde im Jahr 1961 von Alois Kühbeck in Lauingen a.d. Donau gegründet. Aus anfänglich zwei Angestellten hat sich ein solides, erfolgreiches Unternehmen mit inzwischen 50 Mitarbeitern entwickelt. Unsere Produktionsfläche hat inzwischen eine Größenordnung von über 7.000 m² erreicht. Wir fertigen ausschließlich in unserem Unternehmen im schwäbischen Dillingen an der Donau, garantieren dadurch einen hohen Qualitätsstandard und erhalten Arbeitsplätze am Standort Deutschland. Über 40 Jahre Erfahrung, zielgerichtetes Know-how und zukunftsorientiertes Handeln sichern die Zukunft unseres Unternehmens.

Die Stärken unseres Unternehmens:

- **Qualifiziertes, 50 Mitarbeiter/innen starkes Team**
- **Moderner, vielseitig einsetzbarer Maschinenpark**
- **Eigene Induktions-Härteanlage**
- **Großes Materiallager in Qualitätsstählen und Buntmetallen**
- **Unbürokratische Abwicklung**

UNSER UNTERNEHMEN

Das Firmengelände aus der Luft



STOSSEN SCHLEIFEN FRÄSEN BOHRWERKSDREHEN



MADE IN GERMANY

Unser Qualitätsmanagement steht für Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit. Kontinuierliche Investitionen in einen modernen und leistungsfähigen Maschinenpark, die Erweiterung unserer Kapazitäten und regelmäßige Mitarbeiterschulungen gehören zu unseren Grundsätzen und sichern unsere Position im Wettbewerb. Langjährig beschäftigte und entsprechend

qualifizierte Mitarbeiter tragen wesentlich zum Unternehmenserfolg bei. Der Servicegedanke steht bei uns an erster Stelle. Besonderen Wert legen wir auf schnelle und unbürokratische Abwicklung, rationelle Fertigungsverfahren, Termintreue und eine konstant hohe Qualität unserer Produkte. Ihre Zufriedenheit ist unser Erfolg.



„Präzision aus Tradition“

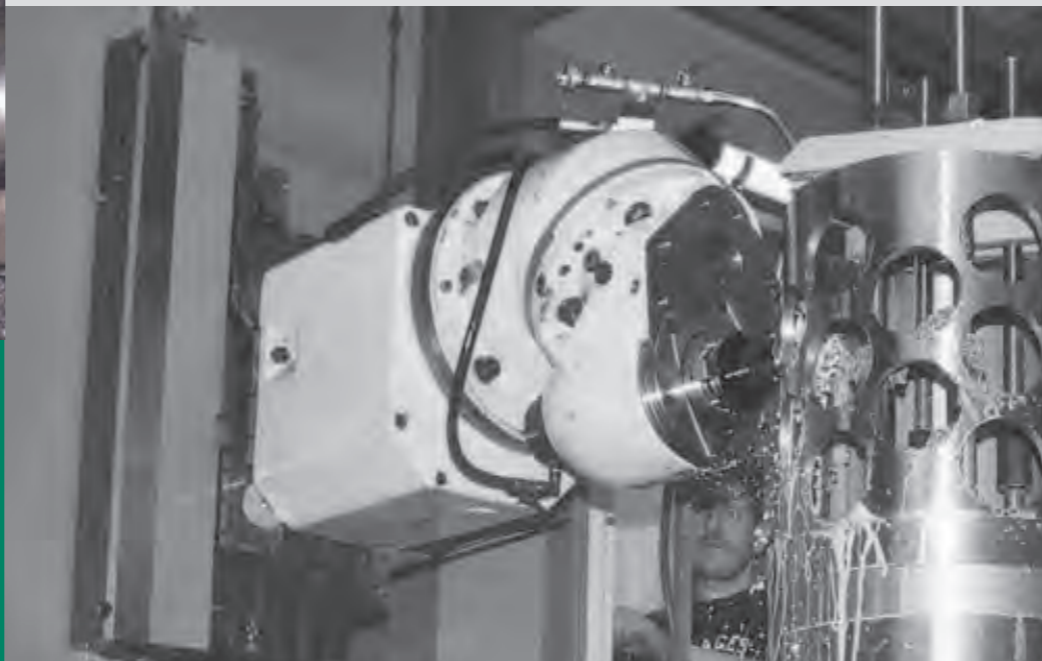
QUALITÄT, AUF DIE SIE SETZEN KÖNNEN

Präzises Fräsen, Bohren oder Drehen gehört zu unserem umfangreichen Leistungsspektrum.

BOHRWERKE FRÄSWERKE INDUKTIONSHÄRTEANLAGE DREHMASCHINEN SCHLEIFMASCHINEN STOSSMASCHINEN SÄGEAUTOMATEN SCHWEISSMASCHINEN AUFSPANNVORRICHTUNGEN KOORDINATEN-MESSMASCHINE



DREHMASCHINEN INDUKTIONSHÄRTEANLAGEN



Koordinatenmessmaschine

Wesentliche Grundlage unseres Erfolges ist ein großer, vielseitig und modern eingerichteter Maschinenpark, der u. a. Bearbeitungszentren, CNC-gesteuerte Dreh- und Fräsmaschinen, Schleifmaschinen neuester Generation sowie eine eigene Induktionshärteanlage umfasst. Wir halten ständig ein umfangreiches Sortiment an Qualitätsstählen und Buntmetallen lagernd. Dadurch verfügen wir über vielseitige Bearbeitungs- und Fertigungsmöglichkeiten und große Flexibilität innerhalb kurzer Reaktionszeiten.

- **Bohr- und Fräswerke**
Bett-, Abwälz-, Horizontal- und Vertikal-CNC-Fräsmaschinen
- **Drehmaschinen**
u. a. Karussell- und CNC-Drehmaschinen
- **Induktionshärteanlage**
- **Schleifmaschinen**
Spitzen-, Spitzenlos-, Innen- und Flach-Schleifmaschinen
- **Vertikalstoßmaschine**
- **Verschiedene Sägeautomaten**
- **Schweißmaschinen**
- **Aufspannvorrichtungen**
Rundtische, Kipptische, Rundkipptische, Teilapparate und Magnetplatten
- **Koordinatenmessmaschine**
zur abschließenden Prüfung der Teile

UNSER MASCHINENPARK

Unsere Kernkompetenz ist die mechanische, spanabhebende Bearbeitung von Komponenten und Baugruppen aus allen Sorten von Stahl, Guss, Aluminium und anderen Werkstoffen mit CNC-gesteuerten und konventionellen Maschinen. Wir fertigen nach individuellen Kundenzeichnungen komplexe Prototypen, Einzelteile und Kleinserien. Auch die Bearbeitung großer Werkstücke ist dank der geeigneten Infrastruktur und der vielseitigen Erfahrung unserer Fachleute möglich.

Wir verfügen über ein breites Leistungsangebot im Bereich Fräsen, Bohren, Drehen und Bohrwerksdrehen und sind in der Lage, schnell und effizient auf individuelle Kundenwünsche einzugehen. Durch die ständige Weiterbildung unserer Mitarbeiter garantieren wir den aktuellsten Stand der Technik. Jahrelange Erfahrung, Qualitätsverbundenheit und Flexibilität machen uns zum renommierten Spezialisten für die Fertigung präziser Dreh- und Frästeile.

- **Induktivhärten**
- **Einsatzhärten**
- **Gas- und Plasmanitrieren**

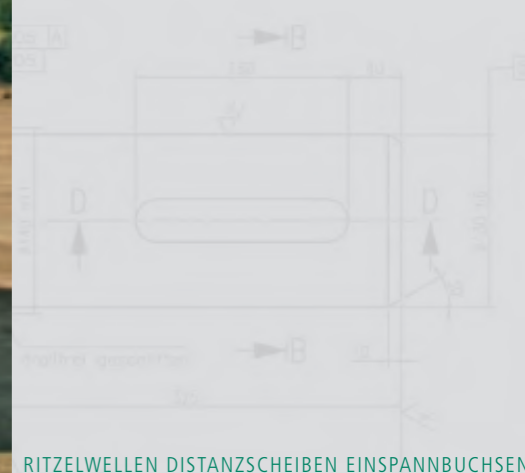
OBERFLÄCHENVEREDELUNG

Unsere Fertigungseinrichtungen und unser Know-How ermöglichen es uns, unseren Kunden komplette Bearbeitungen anzubieten. Neben der mechanischen Produktion sind alle notwendigen Wärmebehandlungen und Oberflächenveredelungen möglich. Gezielte Wärmebehandlung am Ende des Fertigungsprozesses ist wesentlicher Bestandteil der Qualität eines Werkstücks. Hierbei zählen wir auf die enge und langjährige Zusammenarbeit mit unseren kompetenten Partnerunternehmen.

- **Hartchrom/Glanzchrom**
- **Verzinken**
- **Vernickeln**

„Qualität die sich auszahlt“

WIR MACHEN ES IHNEN EINFACH



BOLZEN BUCHSEN WELLEN KOLBENSTANGEN HYDRAULIKZYLINDER ZAHNRÄDER GELENKLAGER

RITZELWELLEN DISTANZSCHEIBEN EINSpanNBUCHSEN

Wir sind gewachsen durch die Anfertigung von Ersatz- und Verschleißteilen für die Ausrüstung aller führenden in- und ausländischen Baumaschinenfabrikate.

Hier stehen wir Ihnen als zuverlässiger und kompetenter Partner mit einem vielfältigen Teilespektrum zur Seite.

Die Kombination eines markenunabhängigen Herstellers zusammen mit einem Maschinenbauunternehmen unter einem Dach macht uns aus. Für spezielle Anwendungs- und Einsatzzwecke fertigen wir auch Zeichnungsteile und Komponenten.

Unser Leistungsversprechen: „Ersatzteile in Originalteil-Qualität zu attraktiven Preisen“ lösen wir jeden Tag für unsere Kunden ein.



Was ist der Vorteil eines markenunabhängigen Herstellers?

1. Unsere Kunden legen großen Wert auf ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis. Unsere Reparaturwerkstatt wird diesem Anspruch jeden Tag aufs Neue gerecht und liefert die geforderte Qualität an unsere Kunden zu attraktiven Konditionen.
2. Das breite Sortiment an Ersatz- und Verschleißteilen in Originalteil-Qualität. Alle gängigen Artikel sind überwiegend auf Lager oder in kurzer Zeit verfügbar.
3. Durch die Herstellung im eigenen Haus und entsprechend große Stückzahlen erzielen wir Preisvorteile im Produktionsprozess, die wir direkt an unsere Kunden weitergeben.

Unsere Angebotspalette umfasst Ausrüstungsersatzteile für Hydraulikbagger, Kompaktlader, Baggerlader, Mobil- und Raupenbagger, Radlader, Dumper, Minibagger und sonstige Baumaschinen.

- **Bolzen und Buchsen in allen erforderlichen Materialqualitäten und Abmessungen**
- **induktiv oberflächengehärtete Wellen mit und ohne Gewinde**
- **Großwälzlager (Kugel- und Rollendrehkranzverbindungen)**
- **Hydraulikzylinder**
- **Zahnräder**
- **Ritzelwellen**
- **Kolbenstangen**

UNSER LEISTUNGSSPEKTRUM

- **Distanzscheiben**
- **Ein- und Aufspannbuchsen**
- **Gelenklager**
- **Dichtsätze und Komponenten**
- **usw.**

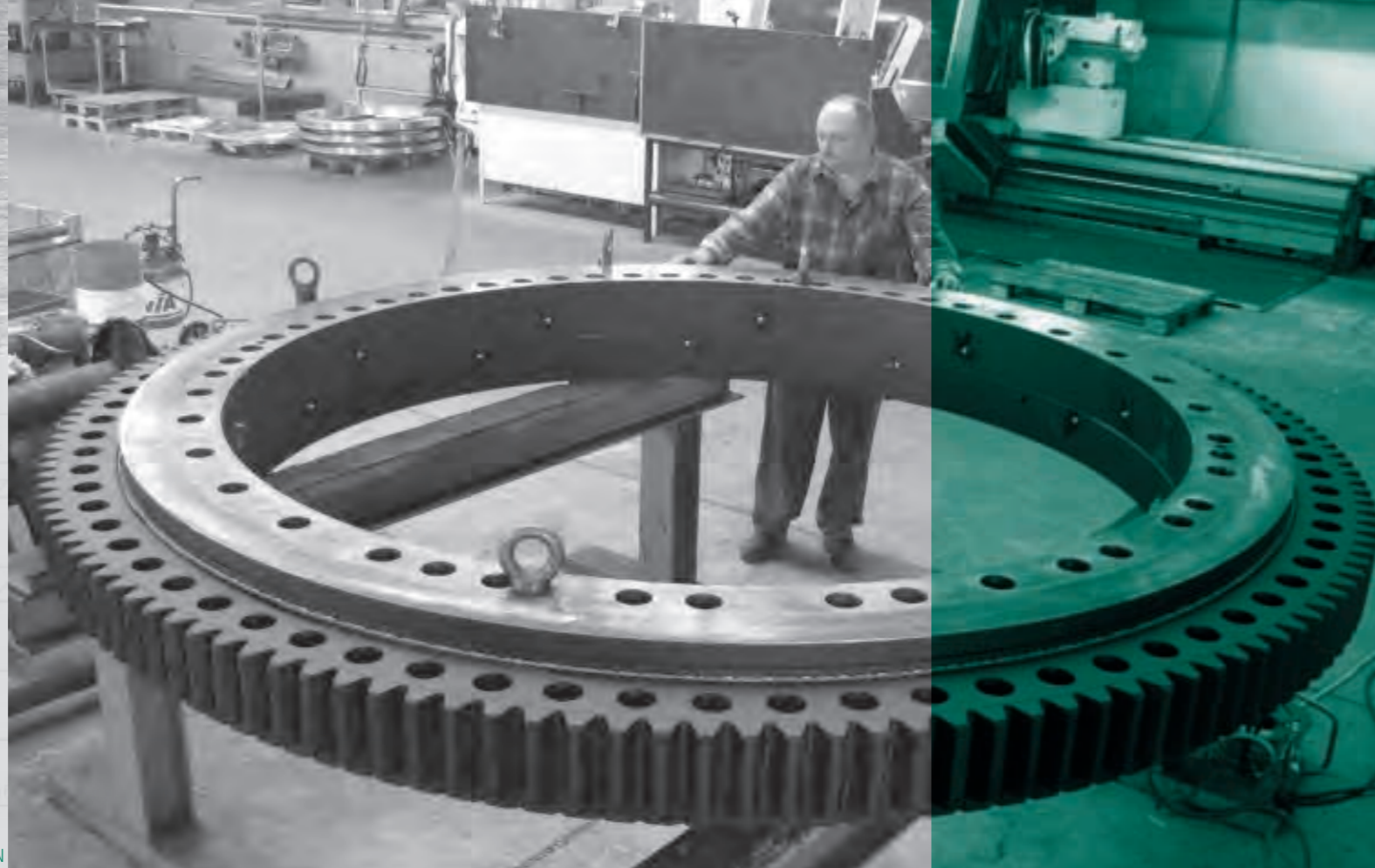
Wir fertigen Ersatzteile in Originalqualität. Um die Identifikation der gesuchten Artikel zu vereinfachen, verwenden wir aus Referenzgründen üblicherweise die Ersatzteilnummern der Originalhersteller. Sie erhalten somit eine hochwertige, kostengünstige Alternative made in Germany. Nutzen auch Sie diesen wirtschaftlichen Vorteil!



Große Auswahl an Ersatzteilen, zu Referenzzwecken nach Herstellernummern gefertigt



Komplette Überholung einer unfallbeschädigten Rollendrehverbindung für einen Gittermastkran Demag CC 22800, Stückgewicht 6 Tonnen, Durchmesser: 2.985 mm x 240 mm hoch



REPARATUREN

„So gut wie neu“
INSTANDSETZUNG UND ÜBERHOLUNG

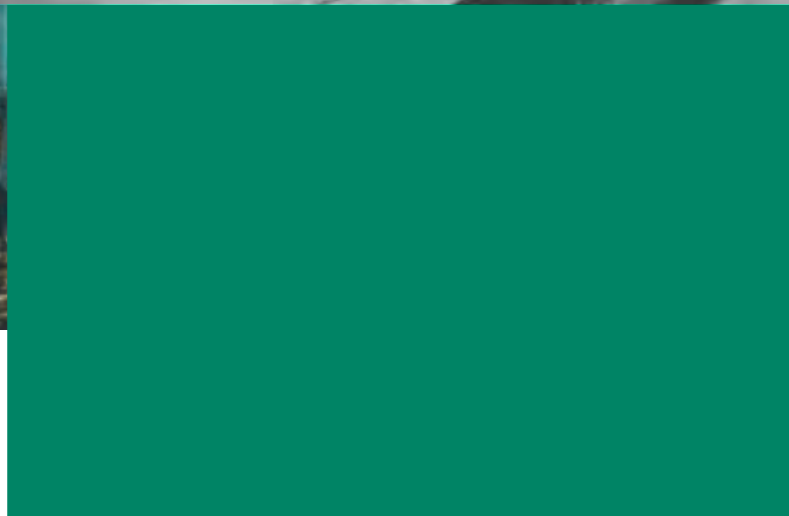


HYDRAULIKZYLINDER- UND KOLBENSTANGENREPARATUREN

GETRIEBE-INSTANDSETZUNGEN REPARATUR VON KUGEL- UND ROLLENDREHKRANZVERBINDUNGEN



Instandsetzung einer Radladerachse



Bearbeitung einer Asphaltbrecherwelle



Reparatur eines Schiebeschlittens für ein Zementwerk, Stückgewicht etwa 10 Tonnen, Abmessung: 2.200 x 1.300 x 780 mm: Ausdrehen des Lagersitzes, Anfertigung von Ausgleichshülse, Labyrinthtring, Abschlussdeckel und passendem Lagerzapfen

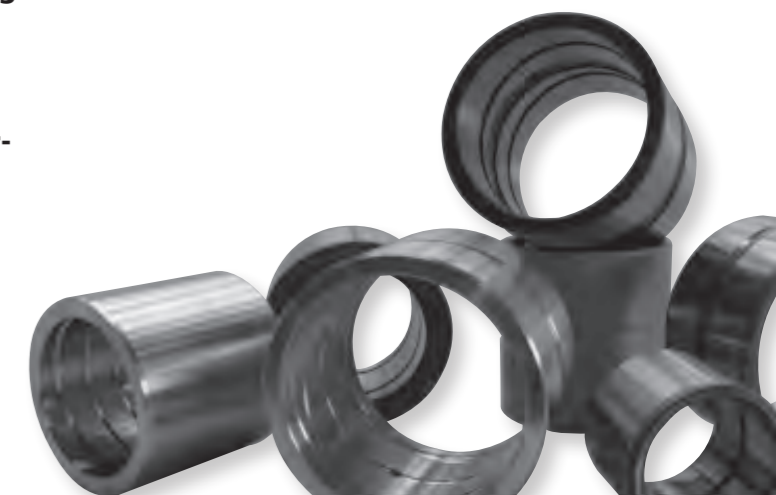
Informationen gewünscht?
Unser technisches Büro ist ständig besetzt. Kompetente Mitarbeiter stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung und beraten Sie gern.

RUNDUM-SERVICE

Im Ersatzteil- und Reparaturgeschäft zählt Schnelligkeit und Zuverlässigkeit und absolute Termintreue. Wir arbeiten mit erstklassigen Logistikdienstleistern zusammen und liefern per Spedition, Paketdienst oder Nacht-express-Zustellung.



- **Reparatur von Kugel- und Rollendrehkranzverbindungen**
- **komplette Getriebe-Instandsetzungen**
- **sämtliche Verzahnungsarbeiten**
- **Überarbeitung von Vierpunktlager-, Kreuzrollenlager- und Doppel-Axial-Radialrollenlager**
- **Neuanfertigung und/oder Reparatur von Hydraulikzylindern und Kolbenstangen**
- **Reparatur und Neuanfertigung von Großteilen**



„Spezialauftrag“

VON UNS REALISIERTE PROJEKTE

Bearbeitung einer Siebtrommel,
Stückgewicht 6 Tonnen,
Abmessungen: Ø 1.500 mm x 2.400 mm lang



GROSSTEILE NEUANFERTIGUNG VON HYDRAULIKZYLINDERN UND KOLBENSTANGEN

Lateral Bohr- und Fräswerk	Verfahrweg	
1 x Excel Csepel mit manuellem Schwenkkopf mit Rundtisch, Ø 1.600 mm und 2.200 mm	8.000 x 2.200 x 900 mm	
Bett-Fräsmaschinen	Verfahrweg	
2 x Lagun mit manuellem Schwenkkopf	3.000 x 800 x 800 mm	
1 x Lagun mit gesteuertem Schwenkkopf	4.000 x 1.000 x 1.000 mm	
1 x Lagun mit manuellem Schwenkkopf	4.000 x 1.250 x 1.000 mm	
Horizontal-Fräsmaschinen	Verfahrweg	
1 x Fritz Werner	1.100 x 370 x 400 mm	
1 x Wanderer	1.400 x 350 x 400 mm	
Vertikal-Fräsmaschinen	Verfahrweg	
1 x Reckermann Traversa	1.500 x 1.080 x 500 mm	
1 x Heckert	1.100 x 370 x 400 mm	
2 x Heckert	1.600 x 520 x 600 mm	
Universal-Fräsmaschinen	Verfahrweg	
1 x Reckermann Kombi	1.100 x 350 x 350 mm	
1 x SHW	1.000 x 500 x 450 mm	
Horizontal-Fräsmaschinen mit Palettenwechsler	Verfahrweg	
2 x WMW CW 630	800 x 500 x 600 mm	
2 x WMW CW 500	600 x 400 x 500 mm	
Abwälz-Fräsmaschinen	max. Werkstückabmessung	Länge
1 x Liebherr	Ø 500 mm bis Modul 14	700 mm
Schweißmaschinen mit Horizontal- und Vertikaldrehtisch		
3 x Merkle	MIG-MAG	
1 x Castowig	WIG	
Drehmaschinen	Spitzenhöhe Support/Bett	Spitzenweite
1 x Potisje	300/400 mm	4.500 mm
1 x Potisje	200/300 mm	3.000 mm
1 x TOS	450/600 mm	10.000 mm
Kopfdrehmaschine	Spitzenhöhe Support/Bett	Spitzenweite
1 x Poreba	300/500 mm Planscheibe Ø 1.000 mm	2.000 mm
1 x Zerst	Planscheibe Ø 2.000 mm	3.500 mm
1 x Poreba CNC	Planscheibe Ø 1.500 mm	3.000 mm



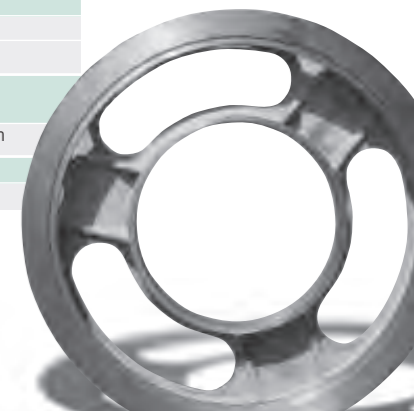
Instandsetzung eines Holzgreifers

Getriebeinstandsetzung



VERZÄHNUNGSARBEITEN

Karusselldrehmaschine	max. Werkstückabmessung	Höhe
1 x WMW	Ø 1.800 mm	1.000 mm
CNC-Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen	max. Werkstückabmessung	Länge
2 x Gildemeister CTX 500	Ø 300 mm	800 mm
1 x Georg Fischer	Ø 580 mm	2.200 mm
1 x Gildemeister CTX Twin	Ø 250 mm	200 mm
2 x Georg Fischer	Ø 300 mm	1.000 mm
Bandsägeautomaten	max. Werkstückabmessung	
2 x Kläger + Müller	270 x 270 mm	
1 x Kläger + Müller	250 x 250 mm	
1 x Forte	500 x 500 mm	
Spitzenschleifmaschinen	max. Werkstückabmessung	Länge
1 x Fortuna	Ø 300 mm	800 mm
1 x TOS	Ø 630 mm	4.000 mm
Innen-Schleifmaschinen	max. Werkstückabmessung	Länge
1 x Reinecker	Ø 150 mm	200 mm
1 x Voumard	Ø 300 mm	200 mm
Flach-Schleifmaschine	max. Werkstückabmessung	
1 x Elb	2.500 x 500 x 300 mm	
Bohrwerke	Verfahrwege	
1 x TOS	1.600 x 1.100 x 1.500 mm	
1 x Scharmann	3.000 x 1.800 x 1.000 mm	
Vertikal-Stossmaschinen	Tisch	Hub
1 x Klopp	Ø 350 mm	250 mm
1 x Ravensburg	Ø 1.200 mm	750 mm
Induktiv-Härteanlage	max. Werkstückabmessung	Länge
1 x Düsseldorf HGL 1500 E-Z	Ø 200 mm	1.500 mm
Mess-Maschine	Tischgröße	
1 x DEA	Ø 2.200 mm x 1.000 mm	





Alois Kühbeck GmbH
Zollstraße 54-56
89407 Dillingen OT Fristingen
Telefon: +49 (0) 9071 5865-0
Telefax: +49 (0) 9071 6502
info@kuehbeck.de

www.kuehbeck.de