

Maschinenliste I

Fräsen

CNC Fräsmaschine MTE BF4200	Verfahrwege	X 4000 mm	Y 1200 mm	Z 1500 mm
CNC Fräsmaschine Lagun GBM 3	Verfahrwege	X 3000 mm	Y 1000 mm	Z 1200 mm
	mit automatischem Schwenkkopf, Hochdruckkühlung durch Werkzeugspindel			
CNC Fräsmaschine Lagun GBM CM4	Verfahrwege	X 4000 mm	Y 1200 mm	Z 1500 mm
	mit automatischem Schwenkkopf, Hochdruckkühlung durch Werkzeugspindel			
CNC Fräsmaschine MTE BF3200	Verfahrwege	X 3000 mm	Y 1000 mm	Z 1000 mm
CNC Fräsmaschine ZAYER 7000MFU	Verfahrwege	X 5300 mm	Y 1250 mm	Z 1500 mm
	mit automatischem Schwenkkopf			
CNC Fräsmaschine Toyota FV1165	Verfahrwege	X 1100 mm	Y 650 mm	Z 600 mm
	Hochdruckkühlung durch Werkzeugspindel			
CNC Fräsmaschine MAHO	Verfahrwege	X 800 mm	Y 550 mm	Z 500 mm
6 Fräsmaschinen konventionell	Verfahrwege	X 1500 mm	Y 600 mm	Z 450 mm
CNC Rundtisch MNC-220R	Genauigkeit 0,01°, Über die Steuerung an allen CNC Maschinen einsetz- und programmierbar			

Bearbeitungszentrum

CNC Bearbeitungszentrum AWEA SP2016	Verfahrwege	X 2000 mm	Y 1600 mm	Z 760 mm
CNC Vertikalebearbeitungszentrum Lerinc V5	Verfahrwege	X 750 mm	Y 510 mm	Z 510 mm
CNC 5-Achsen Bearbeitungszentrum Wemas VZ665-5A	Verfahrwege	X 620 mm	Y 520 mm	Z 460 mm
	Hochdruckkühlung durch Werkzeugspindel			
Bohrwerk Union BFT 90/5 TNC	Verfahrwege	X 1600 mm	Y 900 mm	Z 1600 mm

Maschinenliste II

Drehen

2 CNC Drehmaschinen mit Stangenlademagazin	Futterdurchlaß	Ø10 - Ø75mm
CNC Drehmaschine mit Roboter	Futterarbeiten	bis Ø 220 mm
4 CNC Drehmaschinen	Futterarbeiten	bis Ø 300 mm
3 Drehmaschinen konventionell	Futterarbeiten Drehlänge	bis Ø 500 mm bis 2500mm Länge
CNC Drehmaschine Monforts KNC 1000	Umlauf-Ø 815mm über Planschlitten Umlauf-Ø 1050mm über Bett , Spitzenweite 1985 mm, Spindelbohrung 133 mm	
CNC Drehmaschine Monforts KNC 85	Umlauf-Ø 540mm über Planschlitten Umlauf-Ø 830mm über Bett Spitzenweite 4000 mm	
CNC Drehmaschine Monforts KNC 600	Umlauf-Ø 350mm über Planschlitten Umlauf-Ø 630mm über Bett Spitzenweite 2040 mm	
CNC Doppelspindeldrehmaschine Takisawa TT 200	Mit angetriebenen Werkzeugen Drehdurchmesser max. 180mm Drehlänge max. 130mm	

Schleifen

1 Flachschleifmaschine	bis 400 mm Länge
1 Rundschleifmaschine Außen	bis Ø 300 mm / bis 1000 mm Länge
1 Rundschleifmaschine Innen	bis Ø 450 mm

Schweißen

Rundschweißmaschine vertikal	Metall-Schutzgasschweißen von Stahl und Niro Schweißerpass vorhanden
Rundschweißmaschine horizontal	Metall-Schutzgasschweißen von Stahl und Niro Schweißerpass vorhanden
3 Schweißmaschinen / -plätze	

Honen

2 Honmaschinen	Ø15 mm bis Ø 500 mm / bis 1400 mm Länge
----------------	---

Nuten

Nutzenziehmaschine	bis Ø50, bis 14er Nut
--------------------	-----------------------

Maschinenliste III

Materiallager / Sägen

großes Materiallager	Verschiedene Abmessungen von Flachstahl, Rundstahl, Zylinderrohre, Kolbenstangen, unlegierte Baustähle, Einsatzstahl, Vergütungsstahl, Werkzeugstahl, Automatenstahl, Gusseisen, Rotguß, Aluminium usw.
2 Automatische Sägen	Schnittbereich bis 300mm

Sandstrahlen

Sandstrahlmaschine	Für Kleinteile Max. Abmaße: 900x800x600mm
--------------------	--

Bohren

10 Standbohrmaschinen / Auslegerbohrmaschinen	verschiedene Größen und Ausführungen
Zentrierbohrmaschine	Verfahrwege: X 1000mm, Y 285mm, Z 200mm

Nadelprägen

Nadelpräegerät	Zum Beschriften der fertigen Maschinenteile
----------------	---

Montage

2 Montageplätze	Baugruppenmontage
2 Montageplätze	Montage und Reparatur von Hydraulikzylindern

Umstempelberechtigung

Umstempelberechtigung	Umstempelberechtigung für Werkstoffe bzw. Erzeugnisse nach Druckgeräte-Richtlinie und AD2000 Erteilt durch TÜV Hannover/Sachsen-Anhalt e.V.
-----------------------	--

CAD

CAD Arbeitsplatz	Autocad Lt 2006, dwg + dxf Format
------------------	-----------------------------------

Fremdfertigung

Von leistungsstarken Zulieferern werden wir in folgenden Bearbeitungsverfahren unterstützt:

Verzahnen	Brenn- & Laserteilfertigung
Tieflochbohren	sämtliche galvanische Oberflächenbehandlungsverfahren
Erodieren	Lackieren
Sandstrahlen	Flachschleifen von großen Platten
Ultraschallprüfung	Blechbearbeitung
Oberflächenrissprüfung	Wärmebehandlung, Härten, Brünieren