

Maschinenpark der Fa. LASLO GmbH

Laseranlagen

Fabrikat	Leistung	max. Format	max. schneidbare Materialstärke
TRUMPF TruLaser L 3050, mit Liftmaster mit automatischer Be- und Entladung, 2D-Laser, für mittlere bis große Serien	CO ² , 5 KW	3000 x 1500 mm	ST = 25 mm, VA = 20 mm, Alu = 12 mm
TRUMPF TruLaser L 3030, 2D-Laser, für Einzelteile, mittlere bis große Serien	CO ² , 4 KW	3000 x 1500 mm	ST = 20 mm, VA = 12 mm, Alu = 8 mm
LASER-WORK LW 2513, 2,5D-Laser, mit integrierter Drehachse, für Kleinserien, Halbfabrikate, Rohr- Bearbeitungen und Laser- schweißen	CO ² , 2,5 KW	2500 x 1300 mm	ST = 10 mm, VA = 8 mm, Alu = 5 mm Rohre bis zu 150 mm Ø, 2000 mm lang, größere Rohre auf Anfrage

Wasserstrahlschneidanlage

Fabrikat	Wasserdruck	max. Format	max. schneidbare Materialstärke
FLOW WMC 2 Dynamic Waterjet 4020 mit 2 Schneid- köpfen	4100 Bar	4000 x 2000 mm	bis zu 150 mm, dickere Materialien auf Anfrage

CNC-Abkantpresse

Fabrikat	Presskraft	max. Länge
TRUMPF TruBend 5130 mit Sechssachshinteranschlag und praktischer Biegehilfe	130 to.	3230 mm

CNC-Hochpräzisions-Stanzmaschine

Fabrikat	Stanzkraft	Maschinenverfahrbereich	min. bzw. max. Materialstärke
AMADA MERC-722 Speziell für Einzelteile und Nullserien, auch bei Großserien geeignet	8 to.	460 x 500 mm	min. 0,05 mm und max. 2,3 mm je nach Material sogar noch dünner möglich!!

Diamantdrahtsäge

Fabrikat
WELL 6290, CNC-gesteuert, für extreme Trennverfahren bei hochkomplizierten Materialien