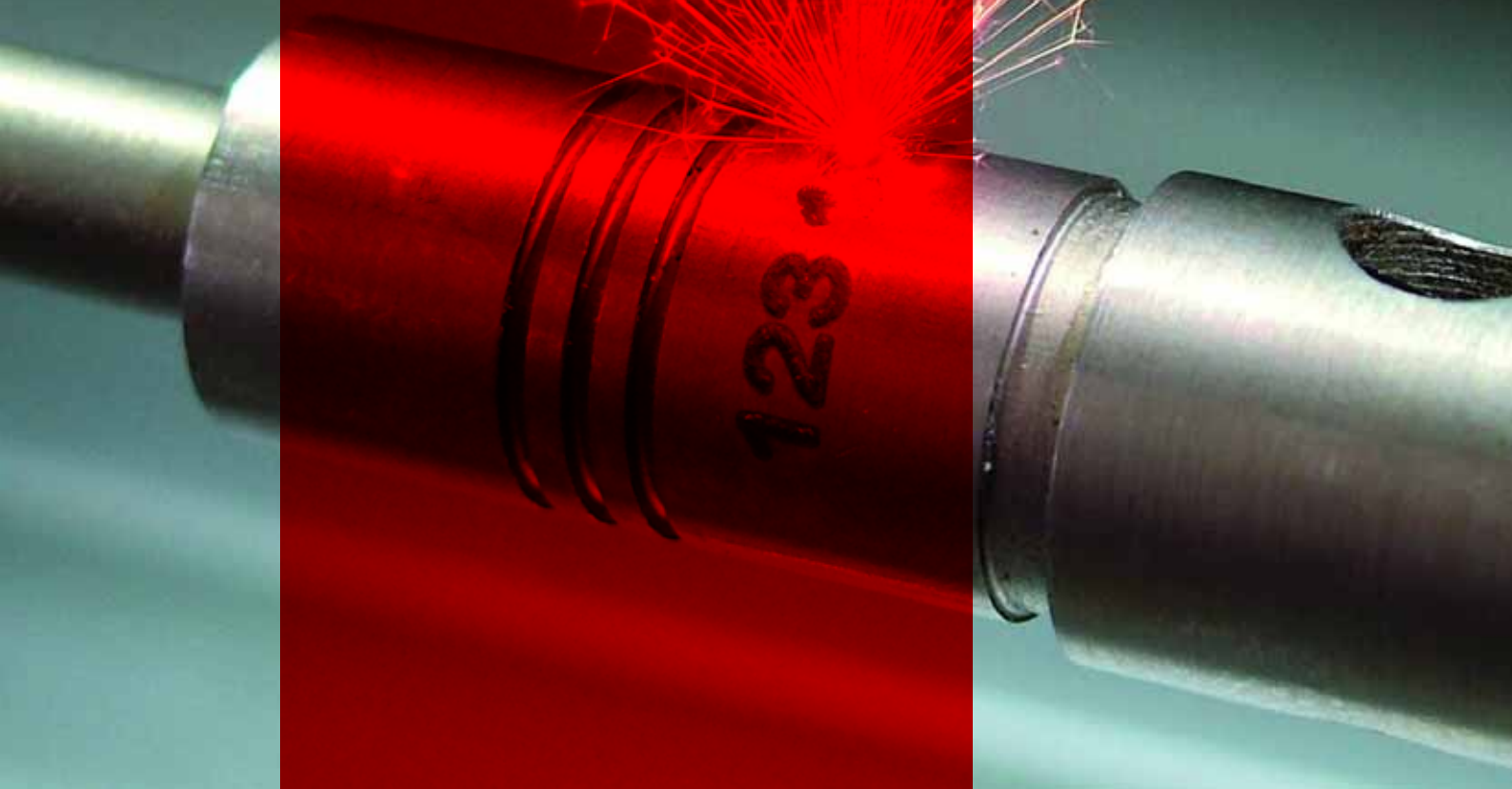


[IMMER EXAKT
MARKIEREN]

KOMPAKT
PLATZSPAREND
MODULAR




*PRÄZISE KENNZEICH-
NUNGS-AUFGABEN

*EINZELSTÜCKE ODER
KLEINSERIEN

*BASIC-SERIE FÜR
KOSTENGÜNSTIGE
LÖSUNGEN

*ADVANCED- UND PRO-
SERIE FÜR ANSPRUCHS-
VOLLE LÖSUNGEN

*MARKIERFELDER VON
70X70 MM, 100X100 MM
ODER 150X150 MM,
JE NACH AUSFÜHRUNG



nutzbar für spezielle Aufgaben im Bereich der präzisen Kennzeichnung von Einzelstücken: Passend zu den zertifizierten Hightech-Faserlasern der Serie E-SolarMark können die universellen Laser-Arbeitsstationen SOLARIS BASIC, ADVANCED und PRO von Bluhm Systeme je nach Bedarf als unabhängige Stationen in der manuellen Fertigung oder als Zelle in eine teilautomatisierte Produktion integriert werden.

Für die Codierung von Kleinserien oder Einzelstücken per Hand sind diese Stationen die ideale Lösung: Markierfelder von 70 x 70 mm, 100 x 100 mm oder 150 x 150 mm je nach Ausführung, Austauschmöglichkeit sowie Wechsel von Standard-Arbeitsfeldern gegen Handlingseinheiten stehen für Flexibilität und hohen Gebrauchsnutzen. Durch Modulbauweise ist ein Lasertausch z.B. zwecks höherer Leistung problemlos möglich, auch Servicearbeiten können dadurch schnell und einfach durchgeführt werden.

Da jede Station bereits serienmäßig mit einem Laserschutzgehäuse entsprechend der Laserschutzklasse 1 ausgestattet ist, ist kein zusätzlicher Augenschutz notwendig. Für alle Geräte steht für eine schnelle und einfache Einrichtung und punktgenaue Positionierung der Beschriftung auf den zu markierenden Bauteilen optional ein Pilotlaser zur Verfügung. Jede Arbeitsstation ist mit zwei Laserdioden zur Unterstützung des Bedieners zur Einstellung der richtigen Fokusdistanz ausgerüstet. Außerdem sind zwei Drehachsen-Ausführungen lieferbar, mit denen Sie zylindrische Teile mit einem Durchmesser von 3 bis 50 mm bzw. von 10 bis 80 mm perfekt beschriften können.



Kennzeichnung hochwertiger
Hausgeräte-Drehschalter



Präzise Beschriftung runder
Metallteile



Kennzeichnung von
Verbindungstechnik-
produkten



Kennzeichnung von
Kleinteilen aus Metall



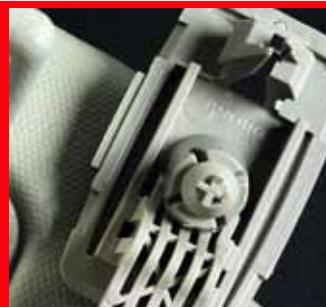
Manuelle Lasercodierung
von Schrauben



Codierung von Gewindeteilen
aus Metall



Kennzeichnung von
Leiterplatten



Kennzeichnung von
Kunststoff-
Verbindungselementen



Präzise Beschriftung
von Kfz-Zubehör



Codieren von Fahrzeugteilen



*Abb.: Freistehend V1
mit Arbeitsbereich
250 x 400 mm*

basic

Kostengünstig und kompakt – insofern insbesondere für Aufgaben in der Lohnlasierung bei kleineren Unternehmen geeignet. Öffnen und Höhenverstellung des Lasers erfolgt manuell. Eine Unterstützung des Bedieners bei der Einstellung der korrekten Fokusbereich erfolgt über zwei Laserdioden. Das System benötigt keinen PC zur Steuerung.

advanced / pro

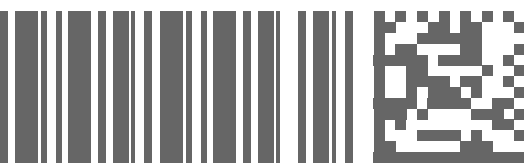
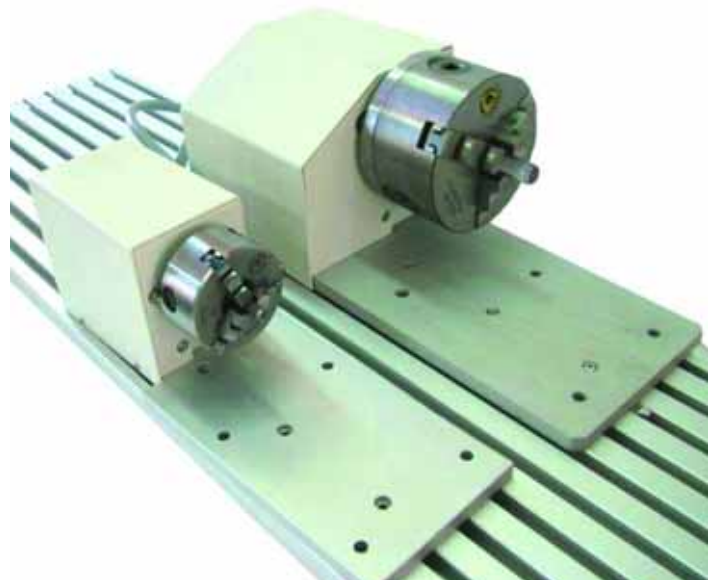
Advanced und Pro sind mit Arbeitsbereichen von 250 x 400 mm – wahlweise auch 500 x 700 mm – perfekt für die Kennzeichnung größerer Bauteile geeignet. Zusätzlich bieten sie abhängig von der Geräteversion eine Höhenverstellung bis 200 bzw. 400 mm, sodass auch Bauteile mit unterschiedlichen Abmessungen präzise gelasert werden können. „Pro“ bietet darüber hinaus eine softwaregesteuerte motorisierte Z-Achse zur Höhenverstellung des Lasers und eine automatische Einstellung des Fokusabstands nach Auswahl des Layouts. Am Ende des Markiervorgangs öffnet sich die Schutztür automatisch.

Advanced und Pro sind jeweils als Tisch- oder Standgerät erhältlich. Die Bedienung erfolgt bei diesen als Netzwerksysteme arbeitenden Produkten über einen PC, der auf Wunsch mitgeliefert werden kann. Die Standgeräte haben serienmäßig für eine bequeme Bedienung eine Aufnahmevorrichtung für PC, Tastatur und Bildschirm seitlich an der Laserstation.

	BASIC	ADVANCED	PRO
Öffnen der Schutztür	Manuell	Motorbetrieben, per Knopfdruck	Motorbetrieben, per Knopfdruck oder automatisch nach dem Markiervorgang
Fokuseinstellung	Manuell	Motorbetrieben, per Knopfdruck	Motorbetrieben, automatisch von der Software gesteuert
Layoutauswahl	Manuell am Controller	Aus der Software heraus, ESM arbeitet als Netzwerkdrucker	Aus der Software heraus, ESM arbeitet als Netzwerkdrucker
Arbeitsfläche	250 x 400 mm	250 x 400 mm 500 x 700 mm	250 x 400 mm 500 x 700 mm
Maximale Produkthöhe	200 mm	400 mm	400 mm
Z-Achse	Manuell mit 200 mm Verstellbereich	Automatisch, Verstellbereich 200 mm über Auf-/Ab-Taste	Automatisch, Verstellbereich 200 mm, Steuerung über die Software
Einstellen der Fokusbereich	Über 2 Laserdioden (zwei Punkte werden erzeugt, die bei richtigem Abstand in einen Punkt ineinander übergehen)	Über 2 Laserdioden (zwei Punkte werden erzeugt, die bei richtigem Abstand in einen Punkt ineinander übergehen)	Automatische Einstellung nach Auswahl des Layouts
Steuerung	Ohne PC	Über Standard-Office-PC (optional bestellbar)	Über Standard-Office-PC (optional bestellbar)
Lieferversionen	Tischversion	Tischversion, Freistehend V1 mit Arbeitsbereich 250 x 400 mm, Freistehend V 2 mit Arbeitsbereich 500 x 700 mm	Tischversion, Freistehend V1 mit Arbeitsbereich 250 x 400 mm, Freistehend V 2 mit Arbeitsbereich 500 x 700 mm

zubehör-drehachse

- Ermöglicht das Beschriften runder Produkte
- Für alle Systeme einsetzbar
- „Regular“ für Teile mit 10 bis 80 mm Durchmesser
- „Small“ für Teile mit 3 bis 50 mm Durchmesser





BLUHM
systeme

**Bluhm Systeme GmbH und
Bluhm Leasing GmbH & Co. KG**

Zentrale: Honnefer Straße 41

D-53572 Unkel/Rhein

Telefon: + 49 (0) 22 24 / 77 08 - 0

Telefax: + 49 (0) 22 24 / 77 08 - 20

info@bluhmsysteme.com

www.bluhmsysteme.com

Bluhm Systeme GmbH Österreich

Rüstorf 82

A-4690 Schwanenstadt

Telefon: + 43 (0) 76 73 / 49 72

Telefax: + 43 (0) 76 73 / 49 74

info-austria@bluhmsysteme.at

www.bluhmsysteme.at

Bluhm Systeme GmbH Schweiz

Lettenstrasse 11

CH-6343 Rotkreuz

Telefon: + 41 (0) 41 799 70 90

Telefax: + 41 (0) 41 799 70 99

info@bluhmsysteme.ch

www.bluhmsysteme.ch

www.bluhmsysteme.com

www.bluhmwebergroup.com