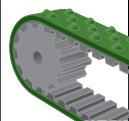


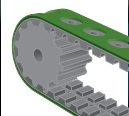


BESCHICHTUNGEN, BEARBEITUNGEN UND PROFILE

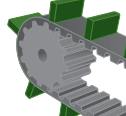
BESCHICHTUNGEN



BEARBEITUNGEN



PROFILE / NOCKEN





Beschichtungen und Bearbeitungen

Von oben betrachtet die beste Lösung.

Unsere Veredelung von Zahnriemen und Transportbändern durch Beschichten und Bearbeiten eröffnet unendliche Einsatzmöglichkeiten für Transporttechnik Anwendungen.

Durch Kombination der richtigen Veredelung erreicht KEIPER die speziellen Eigenschaften für die vielfältigen Aufgaben im erfolgreichen Materialfluss – abgestimmt auf die geforderte Transportfunktion.

Profile und Nocken

Optimaler Materialfluss ohne Stillstand.

Positionieren, Takten oder Vereinzeln – spezielle Aufgabenstellungen sind durch die anwendungsoptimierte Konstruktion und Veredelung der Zahnriemen durch Profile und Nocken bis ins Detail realisierbar.

Durch Aufschweißen, Verkleben oder Aufschrauben, wird die dauerhafte, homogene Verbindung zwischen Zahnriemen und polyurethanan Profilen und Nocken sichergestellt.

Abgestimmt auf das zu transportierende Produkt, kann nahezu jede Kontur der Mitnehmer hergestellt werden – mit unterschiedlichsten Ausführungen in Farbe und Härte.



Herzlich willkommen bei KEIPER!

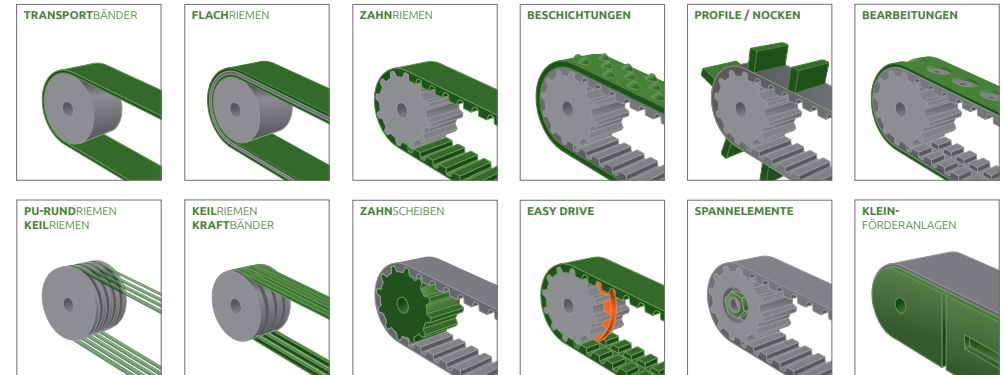
Seit über 90 Jahren sind wir der Partner für zuverlässigen Antrieb- und Transport in Industrie, Handel und Handwerk. Zuverlässig und schnell. KEIPER in Fellbach bei Stuttgart steht für gewachsene Kompetenz, Erfahrung und Innovation aus jahrzehntelanger Tradition. Die Wünsche unserer Kunden stehen für uns im Mittelpunkt unserer Leistung.

Als moderner Full-Service-Partner bieten wir heute durchdachte Lösungen für die vielfältigen und laufend wachsenden Anforderungen der Antriebs- und Transporttechnik. Unsere Kunden schätzen die persönliche Beratung und Zusammenarbeit, die Produktvielfalt und unsere hohe Flexibilität.

Qualitätslösungen für alle Branchen

Die eng verzahnte Zusammenarbeit mit unseren Lieferantenpartnern versetzt uns in die Lage, auch bei Sonderanfertigungen, das individuell beste Qualitätsprodukt zu schaffen. Unsere Entwicklung, Konstruktion und Produktion, ergänzt durch sorgfältige Qualitätskontrolle, wird allen Ansprüchen gerecht.

Der Einsatz hochwertiger Rohstoffe und die kontinuierliche Produktforschung sind Garanten für unsere anerkannt hohe KEIPER-Qualität.



Praxisnahe Tag für Tag

Aus der Kenntnis der Produktbesonderheiten, der langjährigen Erfahrung in verschiedensten Branchen und im Praxisdialog mit den Anwendern entstehen täglich hocheffektive Produktlösungen. Unser großes technisches Know-how und unser eingespieltes Team erfahrener Spezialisten sorgt für perfekten Antrieb und Transport.

Zertifiziert

Wir liefern Ihnen unsere Produkte und Lösungen, sowie unsere täglichen Arbeitsprozesse nach höchsten Qualitätsstandards. KEIPER ist nach ISO 9001:2008 zertifiziert.

KEIPER ist easy drive® Lizenzpartner

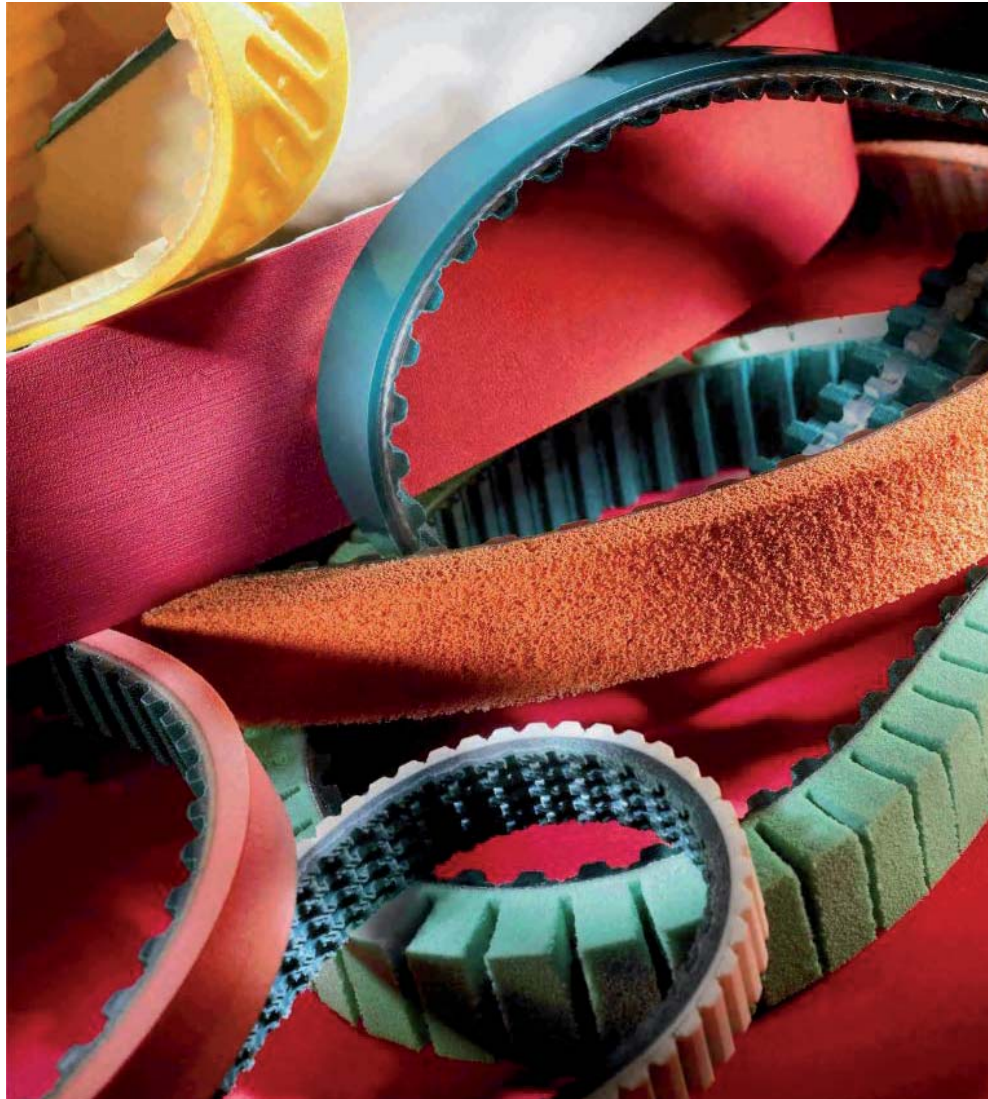
Der neue Standard in der Zahnriemenführung – easy drive® – wird von der KEIPER GmbH & Co. KG als offizieller Lizenzpartner vertrieben. www.easydrive.info

KEIPER – Leistung bewegt.

Individualität und Anwendungsvielfalt

Optimiert auf das Transportprodukt und die Funktion für den jeweiligen Einsatzzweck der vielfältigen Anforderungen im Materialfluss, lassen sich Zahnriemen mit den unterschiedlichsten Materialien beschichten.

KEIPER bietet eine Vielzahl an Beschichtungen aus Polyurethan, PVC, Elastomeren, PTFE, Silikon und Geweben sowie weiteren Sondermaterialien. Jedes Material erfüllt die gewünschten Eigenschaften, abgestimmt auf die jeweilige Transportfunktion.





Material	Stärke ca. in mm	Shore A kg/m ³	Farbe	Abriebfestigkeit	max. Temperatur in °C	Stärkenfaktor min.	Beständig gegen einfache Öle / Fette	FDA	Einsatzbeispiele/-bereiche
PVC Beschichtungen									
PVC transparent	1/2/3/4	80	transparent	mittel	60	30	nein	nein	Verpackung, Transport empfindlicher Teile
PVC weiß FDA	1/2	75	weiß	mittel/niedrig	60	30	pflanzliche	ja	Verpackung, Transport empfindlicher Teile
PVC blau (petrol)	1/2	60	blau	mittel/niedrig	60	25	nein	nein	Verpackung, Transport empfindlicher Teile
Supergrip petrol	4,5	45	petrol	mittel/niedrig	60	40 mm	nein	nein	Verpackung, Transport, Nässe, Holz, Papier
Supergrip grün	4	50	grün	mittel/niedrig	60	40 mm	nein	nein	Verpackung, Transport, Nässe, Holz, Papier
Supergrip weiß	3,5	50	weiß	mittel/niedrig	60	40 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Holz, Nässe
Grip petrol	1,5	60	petrol	mittel	60	40 mm	nein	nein	Verpackung, Gipskarton, Glas
Noppen weiß	1,5	65	weiß	niedrig	60	30 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Verpackung, leichter Schmutz
Noppen blau	1,5	65	hellblau	niedrig	60	30 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Verpackung, leichter Schmutz
Längsrille petrol	1,5	60	petrol	mittel	60	40 mm	nein	nein	Nasstransport, hohe Mitnahme, Schmutz
Waffel weiß	1	70	weiß	mittel	60	40 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Teigwaren, Verpackung
Waffel blau	1	70	blau	mittel	60	40 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Teigwaren, Verpackung
Sägezahn weiß	3	65	weiß	mittel	60	50 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Verpackung, Holz
Fischgrät weiß	3,5	70	weiß	mittel	60	70 mm	pflanzliche	ja	Lebensmittel, Holz, Nässe, Gefriergut
Big Grip blau	5,5	60	blau	mittel	60	50 mm	nein	nein	Metall, Holz, Steine, Nässe
PU Beschichtungen									
PU transparent 80	1/2/3/4	85	transparent	hoch	80	30	ja	nein	Glas, Holz, Bleche, Kunststoff, Stein
PU transparent 60	2	60	transparent	hoch	80	30	ja	ja	Lebensmittel, Verpackung, Glas
PU weiß FDA	1/2	90	weiß	hoch	70	50	ja	ja	Lebensmittel, Verpackung
PU blau FDA	1/2	85	hellblau	hoch	70	30	ja	ja	Lebensmittel, Verpackung
Vulkollan D15	1-15	70/82	transp.-gelb	sehr hoch	80	30/50	ja	nein	Staubetrieb, Glas, Holz, Metall, Kunststoff
Polythan D44	1-15	72	braun	hoch	60	30	ja	nein	Staubetrieb, Glas, Holz, Metall, Kunststoff
PP blau FDA	3	85	blau	hoch	70	80 mm	ja	ja	Lebensmittel, Fleisch-, Wurstverarbeitung
SP blau FDA	3	85	blau	hoch	70	50 mm	ja	ja	Lebensmittel, Fleisch-, Wurstverarbeitung
SP weiß FDA	3	85	weiß	hoch	70	50 mm	ja	ja	Lebensmittel, Fleisch-, Wurstverarbeitung
PU Längsrille transparent	2	80	transparent	hoch	70	50 mm	ja	nein	ölige, feuchte Metalle, Glas, Ziegel
PU Noppen transparent	3	80	transparent	hoch	70	70 mm	ja	nein	ölige, feuchte Metalle, Glas, Ziegel
PU Waffel weiß	3	80	weiß	hoch	70	90 mm	ja	ja	Holz, Ziegel, Lebensmittel
PU Grip weiß	1,5	80	weiß	hoch	70	50 mm	ja	ja	Lebensmittel, Verpackung
Celloflex	1-10	RG400	gelbbraun	mittel	60	30	bedingt	nein	Kartonagen, Stau, Leiterplatten, Textil
PU gelb (grau)	2-10	50	gelb (grau)	mittel	60	25	ja	nein	Verpackung, Vakuum, Textil, Glas, Holz
Sylomer blau	2-25	RG220	blau	niedrig	60	20	bedingt	nein	Führen, Zentrieren, Anpressen, Etiketten
Sylomer grün	2-25	RG300	grün	niedrig	60	25	bedingt	nein	Führen, Zentrieren, Anpressen, Etiketten
Sylomer braun	2-25	RG400	braun	niedrig	60	30	bedingt	nein	Führen, Zentrieren, Anpressen
Sylomer gelb	2-25	RG150	gelb	niedrig	60	15	bedingt	nein	Führen, Zentrieren, Anpressen

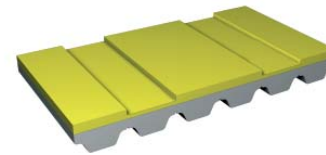
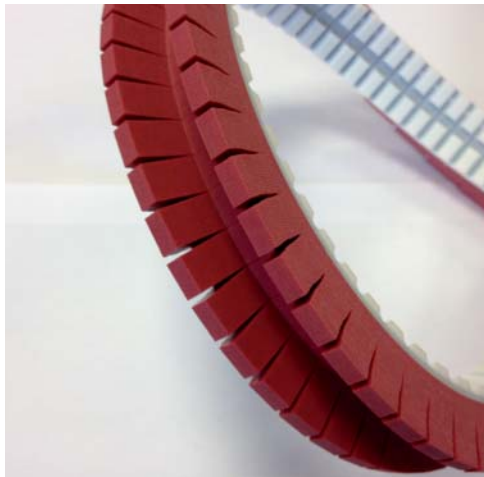
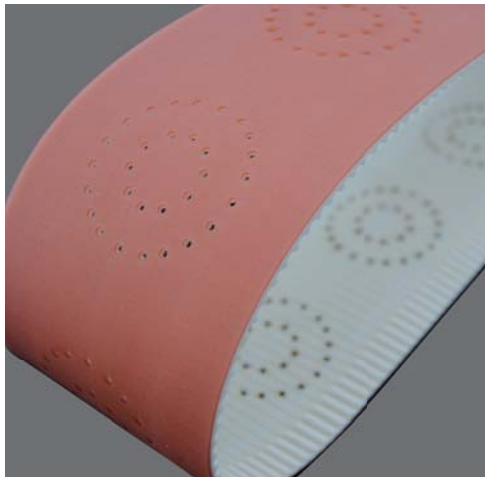
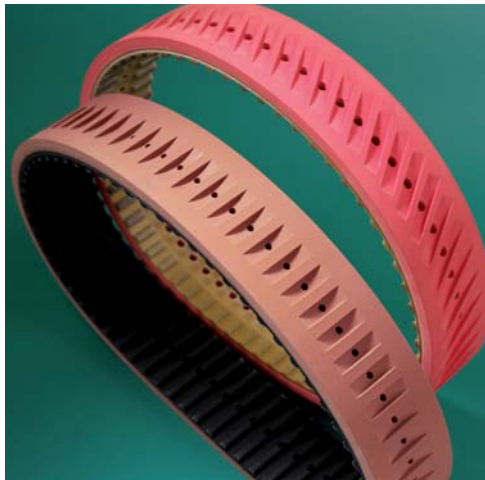
Material	Stärke ca. in mm	Shore A kg/m ³	Farbe	Abriebfestigkeit	max. Temperatur in °C	Stärkenfaktor min.	Beständig gegen einfache Öle / Fette	FDA	Einsatzbeispiele/-bereiche
Elastomer Beschichtungen									
Linatex	1,5/2,4/3,2/4,8/6,4/7,9/9,6	40	rot	mittel/hoch	70	25	nein	nein	hohe Mitnahme, empfindliche Teile
Linaplus	2,4/3/6	40	weiß	mittel/hoch	70	25	pflanzlich	ja	hohe Mitnahme, empfindliche Teile
Linard	3/5	60	rot	mittel/hoch	75	25	nein	nein	hohe Mitnahme, empfindliche Teile
Linatril	3,2/5/6,4/8	50	orange	mittel/hoch	100	25	ja	nein	Abzug Textil, paraffinhaltige Stoffe
FDA Gummi hell	1,5/2/5/10	70	weiß/beige	mittel	60	35	bedingt	ja	Lebensmittel, Transport
EPDM Hitze	2/3/4/5/6/8/10	50	schwarz	mittel	150	30	nein	nein	hohe Temperaturen, Metall, Glas
Viton	2/3/4/5/6/8/10	75	schwarz	niedrig	250	30	ja	nein	hohe Temperaturen, Metall, Glas
EPDM	2/3/6	65	schwarz	mittel	80	30	nein	nein	Licht- und Ozonwirkung
Elastomer hellgrün	1	60	hellgrün	mittel	100	25	bedingt	nein	hohe Mitnahme, empfindliche Teile
Elastomer grün	2	70	grün	mittel	100	25	ja	nein	hohe Mitnahme, empfindliche Teile
Correx	4/6/8/10	35	beige	mittel	60	20	nein	nein	Blech, Rohre, Kartonagen
RP430	2/3/4/5/6	50	gelb	mittel	60	20	nein	nein	Glas, Stahl
Supergrip Gummi	3,5	60	schwarz	mittel	60	40 mm	bedingt	nein	Kartonagen, empfindliche Teile
Supergrip Gummi	3,5	60	beige	mittel	60	40 mm	ja	nein	Kartonagen, empfindliche Teile, ölige Bleche
Porol NE	1/2/3/4/5/6/7/8/10	220	schwarz	niedrig	60	20	nein	nein	Massierbänder, Etiketten, Papier, Karton
Moosgummi	1/2/3/4/5/6/7/8/10	RG350	schwarz	niedrig	60	20	nein	nein	Massierbänder, Etiketten, Kartonagen
Latexschaum	3	35	grau	niedrig	100	30	ja	nein	Massierbänder, Etiketten, Papier, Karton
Schwammgummi	5/10/12/15/20	RG150-350	orange	niedrig	60	15-25	nein	nein	Porzellan, Seifen
Sonstige Beschichtungen									
PA Gewebe	0,3/0,55		grün	mittel/hoch	60	40 mm	nein	nein	Stauförderer
PA Gewebe antistatisch	0,65		anthrazit	mittel/hoch	60	40 mm	nein	nein	Stauförderer, antistatisch
Teflon/PTFE	0,25		braun	niedrig	60	80 mm	bedingt	ja	Kleberabweisend
Filz	1-3	50	weiß	mittel	60	80 mm	bedingt	nein	Backwaren
PES beige	1,2-2,5	70	beige	mittel	60	50 mm	nein	nein	Transport empfindlicher Teile
PES grau	2	70	grau	mittel	60	50 mm	nein	nein	Transport empfindlicher Teile, Glas
Wollplüsch	3		grün	niedrig	100	30	nein	nein	Transport empfindlicher Teile
Chromleder	2/3	65	grau	hoch	70	30 mm	ja	nein	Ziegel-/Steintransport, Staubetrieb
Silikon transparent	1-10	35	transparent	niedrig	120	20 mm	nein	ja	Kleberabweisend, nicht haftend, Vakuum
Silikon blau	1-5	35	blau	niedrig	120	20 mm	nein	ja	Kleberabweisend, nicht haftend, Vakuum

Beschichtungen für Bewegung

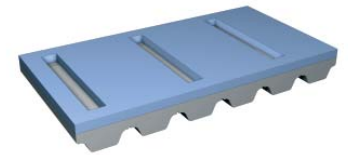
Die Effektivität moderner Produktionsstraßen erfordert heutzutage mehr denn je einen hohen Grad der Spezialisierung und Produkte von höchster Qualität.

Die Anforderungen für bewegliche Komponenten steigen kontinuierlich, ebenso wie die Performance und Laufzeitberechnung. KEIPER-Riemen werden mit hochwertigen Beschichtungen und durch die weitere mechanische Bearbeitung veredelt, um punktgenau und sicher die an sie gestellten technischen Vorgaben zu erfüllen. Verschiedenste Bearbeitungsmöglichkeiten stehen zur Verfügung: Fräsungen in allen Richtungen, Konturen, Lochungen für Vakuumanwendungen, ergänzt durch das Schleifen von Kanten und Oberflächen.

Unser großes Know-how bei der richtigen Kombination von Beschichtungs- und Bearbeitungsmöglichkeiten bringt die spezifischen Ausführungen auf den Punkt.



Quernuten



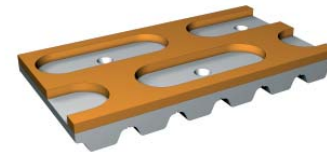
Oberflächennuten



Längsnuten



Zahnnuten



Taschen



Lochungen



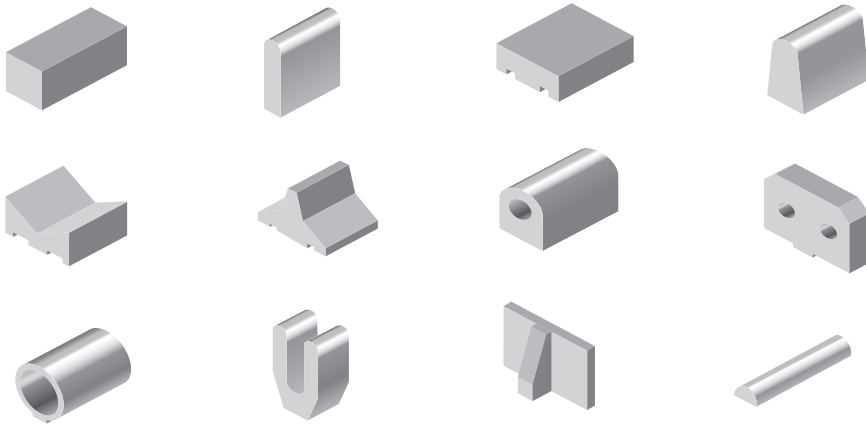
Einzelne Zähne entfernen



Schleifen von Kanten und Oberflächen

Profile / Nocken

Durch das Aufbringen von Profilen / Nocken und Mitnehmerkonstruktionen können viele spezielle, innovative Aufgaben im Materialfluss wie Takten, Vereinzeln oder Positionieren, realisiert werden. Profile und Mitnehmernocken werden aus hochwertigem Polyurethan (wie auch unsere Zahnriemen) gefertigt, als Plattenware bearbeitet oder in Form gespritzt. In verschiedenen Mischungen und Härten, auch glasfaserverstärkt und farblich abgestimmt. Die homogene Verbindung mit dem Riemen erfolgt durch Aufschweißen oder Verklebung. Die Nockenform ist mit unseren Fertigungsmethoden frei gestaltbar.


Aufschweißen von Nocken

Die Biegewilligkeit des Zahnriemens wird durch die aufgeschweißte Nocke beeinflusst. Als Regel gilt, dass die Nockenstärke so gering wie möglich zu wählen ist. Wenn möglich, sollten die Nocken gegenüber dem Zahn aufgeschweißt werden. Der Nockenabstand ist optimal, wenn ein Vielfaches der Zahnriementeilung gewählt wird. In der unten stehenden Tabelle ist die jeweils empfohlene, maximale Nockenstärke in mm im Verhältnis zur gewählten Zähnezahl der Zahnscheibe angegeben. Die Positioniergenauigkeit beträgt +/- 0,3 mm für den Nockenmittenabstand.

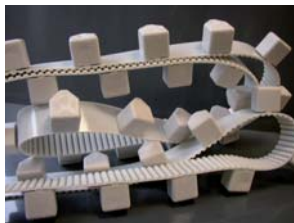
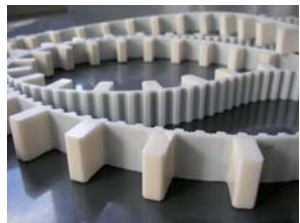
Maximale Nockenstärke in mm bei Aufschweißposition gegenüber dem Zahn.

Typ / Zähnezahl	20	25	30	40	50	60	100
T5	5	6	6	8	10	11	13
T10	8	9	10	12	14	15	20
T20	12	13	16	18	20	23	30
AT3	4	5	6	8	9	10	12
AT5	5	6	6	8	10	11	13
AT10	8	10	10	12	14	15	20
AT20	12	13	15	18	20	23	30
XL	5	6	6	8	10	11	13
L	6	7	8	10	12	13	16
H	8	10	10	12	14	15	20
XH	13	14	15	18	20	23	30
HTD5	5	5	6	8	10	11	13
HTD8	6	8	9	10	12	14	15
HTD14	-	10	12	13	15	18	20

Maximale Nockenstärke in mm bei Aufschweißposition gegenüber der Zahnücke.

Typ / Zähnezahl	20	25	30	40	50	60	100
T5	2	2	3	4	6	8	10
T10	3	4	4	6	9	12	20
T20	5	5	6	8	12	20	30
AT3	-	2	2	3	4	6	8
AT5	2	2	3	4	6	8	10
AT10	3	4	4	6	9	12	20
AT20	5	5	6	8	12	20	30
XL	2	2	3	4	6	8	10
L	3	3	4	5	7	10	16
H	4	5	6	7	10	12	20
XH	5	5	6	8	12	20	30
HTD5	2	2	3	4	6	8	10
HTD8	3	3	4	5	6	9	12
HTD14	-	5	6	6	7	10	13

Alle Angaben und Toleranzen sind Erfahrungswerte ohne Gewähr.





KEIPER

KEIPER GmbH & Co. KG

Antriebs- und Transporttechnik
Röntgenstraße 14
D-70736 Fellbach
Telefon +49 (0)711 587790
Telefax +49 (0)711 589133
info@keiperband.de
www.keiperband.de

